Flexbond 458

fiche technique

Produit

Colle de montage et de construction à base de polymère hybride 2K (STPU), à durcissement et solidité fonctionnelle extrêmement rapides, même en couches épaisses. Très bonne adhérence sans primaire sur de nombreux supports, aussi en cas d'utilisation avec contraintes d'eau ultérieures. Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement, compatible avec les peintures selon DIN 52452. Faible odeur, sans silicone ni isocyanates.

Domaine d'application

Pour collages égalisateurs de tension, ainsi que pour constructions avec charges dynamiques. Montage de divers matériaux tels que bois et matériaux dérivés du bois, verre (avec protection UV), métaux tels qu'aluminium brut/éloxé, inox, laiton ou cuivre, pour synthétiques (PVC dur, PVC souple, PRV, etc.) sur béton, brique et céramique ainsi que panneaux de construction ignifuges comme par ex. plaque de plâtre ou fibrociment.

Pour le collage de miroirs sur divers supports, pour la fabrication de panneaux recouvrant tout le battant de portes, ainsi que pour de nombreuses autres utilisations en intérieur ou en extérieur.

Pour la fixation ponctuelle de garde-corps tout verre avec une résistance à la poussée de max. 0,8 kN/m correspondant à la justification statique 15-102 de l'Institut Suisse du verre dans le bâtiment (SIGAB).

Application

Le support doit être solide, ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse. Protéger les bordures avec une bande de masquage adéquate, spécialement pour les supports inégaux ou délicats, pour éviter un éventuel mouillage de la surface avec la colle, qui ne s'enlève que difficilement.

On peut améliorer l'adhérence des supports absorbants, poreux, grâce à un traitement préalable avec GYSO Sil Primer 26.

Sur supports synthétiques (PRV, ABS, PVC), procéder à des essais d'adhérence avant l'application. Pour améliorer l'adhérence, on peut utiliser au préalable GYSO-Sil Primer 26.

Sur supports thermolaqués, en raison de la grande diversité de systèmes de laques, peintures, degrés de brillance, etc., on ne peut pas faire de déclaration générale définitive sur la préparation au collage. Il faut dans tous les cas procéder à ses propres essais. En cas d'adhérence suffisante, aucune préparation n'est nécessaire en plus du dégraissage. En cas d'adhérence déficiente, celle-ci peut être améliorée grâce au prétraitement du support avec GYSO-Sil Primer 26.

Lors du maniement d'un primaire, observer et respecter absolument le temps de ventilation mentionné sur l'emballage. Appliquer le primaire soigneusement pour éviter la formation de taches.

Dimensionnement

L'épaisseur de la couche de colle dépend de l'utilisation, des supports à coller ainsi que des influences physiques sur la colle liées à la température.

Pour les collages égalisateurs de tension dans le domaine extérieur, ainsi que pour le montage de miroirs, la couche minimale recommandée est de 3 mm.
Dans le domaine intérieur, ainsi que pour les constructions qui ne doivent pas absorber de forces égalisatrices de tension, l'épaisseur minimale recommandée est de 2 mm. Il ne faudrait en aucun cas descendre en dessous de 1,5 mm.

Collage de montage

Avant le collage, monter préalablement une bande autocollante double face de l'épaisseur correspondante (par ex. GYSO-Mount 1400, pour le collage de miroirs GYSO-Mount 1550) dans le secteur de collage prévu. Ceci pour assurer la bonne épaisseur de colle, ainsi qu'une fixation momentanée.

Ouvrir la cartouche et enlever le bouchon de fermeture, puis insérer la cartouche double dans le pistolet et presser le matériau jusqu'à ce que les deux composants sortent. Éliminer le matériau sorti, visser le mélangeur statique, faire sortir la colle et tester l'homogénéité du mélange. Puis appliquer la quantité désirée de colle sur le support et assembler les éléments du collage dans les 5 minutes au maximum.

Pour une surface à coller de 1 m^2, appliquer GYSO-Flexbond 458 en un minimum de trois chenilles droites, verticales, d'un diamètre de 8 mm, de haut en bas. Enlever les bandes de protection des bandes autocollantes, assembler les éléments du collage pendant le temps ouvert de 5 min et bien presser. Le rendement pour un joint de collage de 15 x 3 mm s'élève à env. 14 m/cartouche.

Si nécessaire, lisser la colle avant la formation de pellicule avec de l'eau détendue (ne pas utiliser de produit de lissage ou de rinçage).

Montage de garde-corps tout verre

Avant le coulage de la masse de scellement, tous les verres devraient être mis en place, ajustés et fixés provisoirement au moyen de cales. Pour le support inférieur du verre, nous recommandons l'utilisation de cales GYSO-VersaShift. Remplir l'espace entre les verres avec un profil en mousse approprié (par ex. GYSO-PE Profil rond).
Ouvrir la cartouche et retirer le bouchon de fermeture, puis insérer la cartouche double dans le pistolet et presser jusqu'à la sortie des deux composants. Éliminer le matériau sorti, visser le mélangeur statique plat spécial, presser la colle et vérifier l'homogénéité du mélange. Appliquer ensuite la quantité voulue de colle dans la rainure.

La fixation ponctuelle se fait en injectant la colle de montage avec la buse-mélangeur plate spéciale. La colle doit être appliquée depuis le bord inférieur du verre jusqu'à 20 mm en dessous du bord supérieur du profil, sur une largeur continue d'au minimum 50 mm. L'espace inter-axial des points de fixation est, selon la documentation 15-102 – Statique des garde-corps tout verre avec la colle de montage GYSO-Flexbond 458 de l'institut suisse du verre dans le bâtiment (SIGAB), d'au maximum 220 mm entre les points de fixation et de 75 mm jusqu'au bord du verre. Pour remplir les prescriptions de la statique, pour une profondeur de montage du verre de 125 mm, avec une cartouche double de GYSO-Flexbond 458, on peut réaliser max. 10 points de fixation.

Fixation ponctuelle de garde-corps tout verre

Pour l'élaboration de constructions de garde-corps, il existe des normes (SIA 358) ainsi que, dans le cas de garde-corps tout verre, des directives supplémentaires d'associations professionnelles, d'instituts et de fabricants de verre. Comme aide de planification faisant généralement foi, on peut consulter la documentation 'Le verre dans le bâtiment'. GYSO-Flexbond 458 n'est agréé que pour la fixation ponctuelle de verres avec résistance à la poussée de 0,8 kN/m.

Il faut prévoir les éventuelles mesures adaptées pour pouvoir enlever un verre, au cas où il est abîmé, sans d'importants frais supplémentaires, resp. sans endommager la sous-construction.

Pour le dimensionnement des profils, des verres et des éléments de fixation, il faut utiliser et respecter les directives de la documentation 15-102 „Statischer Nachweis zu Ganzglas-Geländer mit GYSO-Flexbond 458" (Statique de garde-corps tout-verre collés avec GYSO-Flexbond 458), de l'institut suisse du verre dans le bâtiment (SIGAB), ainsi que les prescriptions de la SIA.

Pour les garde-corps normaux jusqu'à une hauteur de 1 000 mm, la profondeur de montage minimale du verre à prévoir est de 125 mm ; pour les garde-corps sur un parapet à hauteur de poitrine, jusqu'à une hauteur de 600 mm, elle est de 95 mm. Dans le domaine extérieur, l'espace vide entre le verre et la construction, latéralement et en dessous, doit toujours être d'au min. 10 mm, et de 8 mm dans le domaine intérieur. Pour garantir la fonctionnalité de l'étanchéité du joint conformément aux normes (SIA 274) et empêcher qu'une pression puisse se développer sur la face avant du verre à cause des changements de longueur liés à la température, la distance entre deux verres doit être d'au minimum 10 mm.

Outillage

Pour l'application de GYSO-Flexbond 458, nous recommandons le pistolet suivant :
GYSO-Pistolet pneumatique TS 488 X, degré d'application max. 5.

Il faut veiller à ce que le piston de poussée du pistolet utilisé pour l'application présente un diamètre minimum de 40 mm. Si la cartouche n'est pas utilisée pendant plus de 5 – 10 min, changer impérativement la buse. On court sinon le risque d'une explosion de la cartouche.

Travaux ultérieurs

Enlever les cales au plus tôt 4 heures après l'application de la colle. Le raccord supérieur se fait dans les règles de l'art en posant un profil de bourrage GYSO-PE Profil rond et une étanchéité avec GYSO-Unisilicon 707, qui doit avoir une profondeur min. de 8 mm. Pour éviter les défauts de vulcanisation dans le joint d'étanchéité, les travaux de jointoiement doivent être exécutés au plus tôt 4 heures après l'application de la colle. Les bords du verre devraient être protégés des dommages mécaniques et de l'influence de l'humidité. Pour ce faire, il est recommandé de recouvrir le bord supérieur du verre avec un profil approprié.

Données techniques

Base	polymère hybride à deux composants	
Consistance	pâteuse	
Rapport de mélange selon le volume	1:1	
Poids spécifique (g/cm³)*	1.37	ISO 1183-1
Température d'application	+5 °C à +40 °C	
Temps ouvert (min)*	8	+23 °C / 50 % HRA
Première mise en charge (min)	240	

Résistance à la température	-40 °C à +80 °C	
Allongement à la rupture (%)*	300	ISO 37, S3A
Shore A après 4 h*	25	
Shore A après 24 h*	35	
Shore A après 6 j*	42	
Contrainte d'allongement à 100 % - module de Young (N/mm^2)*	0.8	ISO 37, S3A
Résistance à la traction (N/mm^2)*	1.70	ISO 37, S3A
Classe de matériaux de construction	B2	

* Il s'agit ici d'une valeur approximative

Particularités

Ne pas appliquer en dessous de +5 °C. Pour le scellement de garde-corps tout verre, GYSO-Flexbond 458 ne peut être utilisé que dans les cas où la résistance à la poussée atteint au max. 0,8 kN/m. Dans tous les cas, il faut réaliser la finition avec GYSO-PE Profil rond et l'étancher dans les règles de l'art contre les intempéries avec la masse d'étanchéité adéquate GYSO-Unisilicon 707.

GYSO-Flexbond 458 n'est pas testé compatible avec les feuilles PVB des verres de sécurité feuilletés, et n'est pas compatible avec la pierre naturelle. Un contact direct avec ces matériaux est donc à éviter.

Mesures de précaution

Contient divers composés de silane. Observer les indications figurant sur l'emballage et dans la fiche de données de sécurité.

Compléments

Le composant A est sensible à l'humidité de l'air, et doit donc être protégé de l'humidité en général. Le composant B ne réagit pas à l'humidité de l'air, et est stable dans des conditions normales (23 °C / 50 % HRA). Avec un stockage prolongé, il peut se produire une légère séparation de phases dans le composant B. Dans ce cas, faire sortir prudemment une petite quantité de la cartouche double, jusqu'à ce que les deux composants soient de nouveau homogènes. On peut ensuite appliquer le matériau sans problème. Pour obtenir une adhérence optimale et de bonnes propriétés mécaniques, éviter l'inclusion de bulles d'air.

Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et aucune prestation de garantie n'existe en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique. La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.

GYSO AG
Steinackerstrasse 34 / CH-8302 Kloten
Tel. +41 43 255 55 55 / info@gyso.ch

GYSO SA
Chemin du Closalet 20 / CH-1023 Crissier
Tél. +41 21 637 70 90 / crissier@gyso.ch

www.gyso.ch