

# GYSO-F41 Filler Wet

## Produit

Surfaceur acrylique mouillé sur mouillé à faible teneur en composés organiques volatils (COV).

## Caractéristiques

Peut s'appliquer sans ponçage sur des pièces d'origine peintes par cataphorèse. Excellent pouvoir d'étalement, produit des surfaces lisses et sèche rapidement.

## Application

Le support doit être ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse.

### Supports

#### *Anciennes couches avec peintures thermoplastiques*

Poncer à sec avec un abrasif de grain P220 à P360, puis dégraisser soigneusement.

#### *Mastic polyester*

Poncer avec un abrasif de grain P240 à P320. Il faut ensuite dégraisser soigneusement la surface pour assurer une adhésion optimale.

#### *Surfaceur époxy*

Peut se peindre sans ponçage intermédiaire dans les 12 heures suivant l'application. Un traitement dans ce délai est donc possible sans problème.

#### *Acier*

Poncer mécaniquement avec un abrasif de grain P120. Après le ponçage, il convient de dégraisser minutieusement.

#### *Pièce revêtue par cataphorèse*

Peut se traiter directement sans ponçage préalable, à condition que le revêtement soit intact et propre.

#### *Primaire d'adhérence réactif (Wash-Primer)*

Peut se traiter directement après le séchage complet. Il faut s'assurer que le séchage est complètement terminé.

#### *Matière synthétique*

Lors du traitement, l'utilisation d'un activateur d'adhérence approprié est indispensable pour garantir une adhésion durable du revêtement ultérieur.

#### *Surface en matière plastique renforcée de fibres de verre (PRV)*

Il faut poncer avec un abrasif de grain P280, puis soigneusement dégraisser.

#### *Surfaceur mouillé sur mouillé*

Il est préférable de l'appliquer à une température ambiante supérieure à +15 °C. L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 % afin de garantir des conditions de séchage et d'adhérence optimales.

Dégraisser le support avec GYSO-AntiSil 2005. Appliquer 1 à 2 couches avec un temps de ventilation de 5 à 10 minutes, à +20 °C. Peut se peindre après 15 minutes, à +20 °C. L'épaisseur théorique d'environ 20 à 30 µm par couche est obtenue en 1 à 2 cycles de pulvérisation.

Durcisseur à utiliser : F40 Hardener

Diluant à utiliser : F Solv

# GYSO-F41 Filler Wet

## Données techniques

Base	acryle
Durcisseur	isocyanate
Rapport de mélange selon volume	4:1:2
Rapport de mélange selon poids	100:16:35
Température d'application	+15 °C
Buse	1,3 à 1,4 mm
Peut se peindre après	15 min à +20 °C
Séchage au four	20 min à +60 °C
Séchage infrarouge (IR)	10 à 20 min (distance 1 mètre)
Ponçage à sec	P360 à P500
Ponçage mouillé	P600 à P1 000

## Conditionnement

Emballage	boîte 1 litre, carton 6 boîtes
Durcisseur F40	boîte 700 ml, carton 4 boîtes
Diluant F Solv	boîte 500 ml, carton 10 boîtes
Couleurs	blanc, noir
Conservation	24 mois à partir de la date de production à 20 °C

## Mise en garde

Contient des solvants. Observer les indications figurant sur l'emballage et dans la feuille de données de sécurité.

### Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et aucune prestation de garantie n'existe en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.