



GYSO-Plaque de découplage

Produit

Plaque de fibres de polyester liées par une résine synthétique, pour l'isolation phonique et thermique, en lien avec un revêtement de sol en parquet, céramique synthétique ou pierre naturelle, ainsi que pour le découplage des tensions sur supports critiques ou susceptibles de se déformer.

À très faible émission, satisfait à EMICODE EC1 PLUS.

Domaines d'application

Pour l'isolation thermique et contre les bruits d'impact dans des constructions neuves ou anciennes, d'habitation ou industrielles, par exemple pour marches d'escalier et estrades, supports en bois ou mixtes ; comme isolation sous un chauffage électrique au sol posé après coup ; pour égaliser le niveau du carrelage lors de la pose carreau par carreau lors de la rénovation de salles de bains ; spécialement pour parquet, pour le découplage des tensions sur supports critiques.

Application

Préparation du support

Conformément aux exigences de DIN 18365, le support doit être plan, durablement sec, propre, sans fissures, résistant à la traction et à la pression, et le cas échéant préparé à la pose dans les règles de l'art. Pour ce faire, utiliser couches de fond et masses de ragréage appropriées.

Application

Poser GYSO-Plaque de découplage sur le support plan, côté lisse vers le haut, et assembler sans serrer. Découper aux bonnes dimensions avec une lame trapèze, une scie circulaire à main ou une scie sauteuse. Décaler les raccords des plaques adjacentes. Avant les travaux de pose, découper des bandes de rive dans des restes de plaque de découplage pour le raccord aux parois ou autres éléments de construction montants. Pour supports en bois, respecter une distance jusqu'au bord de 15 mm.

Appliquer la colle en pleine surface sur le support préparé, avec une spatule dentée. S'assurer que l'envers de la plaque de découplage est suffisamment bien imprégné. Poser GYSO-Plaque de découplage dans le lit de colle pendant le temps ouvert de la colle et presser fortement. Poser le revêtement supérieur seulement après durcissement de la colle.

Colle sur support minéral

WOOD H180 ELASTIC	(temps de durcissement : env. 12 h)
WOOD H200 ELASTIC	(temps de durcissement : env. 12 h)
WOOD H550 ECO PLUS	(temps de durcissement : env. 12 h)
WOOD H944 XTREM	(temps de durcissement : env. 12 h)

Colle sur métal

STIX P956 2K	(temps de durcissement : env. 12 h)
--------------	-------------------------------------

GYSO-Plaque de découplage

Données techniques

Épaisseur	4 mm	9 mm	15 mm
Poids	env. 3,8 kg/m ²	env. 7,8 kg/m ²	env. 12,0 kg/m ²
Poids par plaque	2,3 kg	4,7 kg	7,2 kg
Résistance à la pression	17 N/mm ²	11 N/mm ²	11 N/mm ²
Résistance à la torsion	5 N/mm ²	2 N/mm ²	2 N/mm ²
Résistance à la déchirure	6 N/mm ²	6 N/mm ²	6 N/mm ²
Réduction des bruits d'impact selon DIN 52 210	10 dB	11 dB	13 dB
Conductibilité thermique selon DIN 52 612	0,11 W/m·K	0,10 W/m·K	0,08 W/m·K
Résistance au passage de la chaleur	0,04 m ² ·K/W	0,09 m ² ·K/W	0,18 m ² ·K/W
Coefficient de transmission thermique (valeur k)	25 W/m ² ·K	11,5 W/m ² ·K	5,3 W/m ² ·K
Module de Young	240 N/mm ²	100 N/mm ²	100 N/mm ²
Rigidité dynamique	env. 510 MN/m ³	env. 510 MN/m ³	env. 510 MN/m ³
Densité de courant de diffusion de vapeur	env. 423 g/m ² ·d	env. 218 g/m ² ·d	env. 180 g/m ² ·d
Classe incendie	B2	B2	B2
Absorption d'humidité dans l'eau	max. 65 % du poids	max. 65 % du poids	max. 65 % du poids

Conditionnement

Épaisseur	Format	Contenu par palette
4 mm	60 x 100 cm	200 plaques
9 mm	60 x 100 cm	100 plaques
15 mm (sur demande)	60 x 100 cm	60 plaques

Conservation

illimitée (conserver au sec et couché)

Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et aucune prestation de garantie n'existe en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.