

Granulés de colle PUR pour plaqueuses de chants

Domaines d'application

La colle thermofusible PUR réagit à l'humidité et durcit grâce à elle. Dès que l'emballage est ouvert, la colle commence à durcir. Elle doit alors être appliquée dans les 24 heures au maximum. Le froid (faible humidité) ralentit le processus de réaction. Une colle thermofusible PUR durcie ne peut plus être fondue.



Granulés de colle thermofusible PUR, nature ou blanc, pour un joint d'une qualité inégalable !

Recommandations sur les colles

Procédure recommandée

1. Enlever la colle thermofusible EVA du bac de fusion.
2. Quand la colle est chaude, enlever toute la masse, de préférence avec une spatule en silicone. (Attention aux risques de brûlure ! Porter des gants !). Quand le plus de colle possible a été enlevée, étendre le reste sur un panneau de 40 mm, ouvrir à fond le débit et passer le panneau assez souvent à travers la machine pour qu'il n'y ait plus de colle qui s'y applique.
Note : positionner tous les accessoires vers l'arrière, de sorte qu'ils ne se salissent pas avec la colle.
3. Régler le bac de fusion sur environ 140 °C, le remplir de colle thermofusible PUR et attendre jusqu'à ce que la température soit atteinte.
4. Coller un échantillon et arracher le chant, contrôler si le trait de colle est correct.
5. On peut maintenant procéder au collage.

Nettoyage du bac de fusion

1. Enlever la colle thermofusible PUR du bac de fusion, comme décrit au point 2 ci-dessus.
2. Régler la température du bac de fusion sur 200 °C et attendre jusqu'à ce que toute la colle ait atteint cette température, puis vider la colle (en cas de fonction de vidange) ou vider le bac.
3. Le remplir maintenant de Miratherm Cleaner 4 (bleu) et baisser la température à 130 °C.
4. Laisser Miratherm Cleaner 4 pendant env. 60 minutes dans le bac de fusion, si possible régler le rouleau à colle 30 minutes en marche avant et 30 minutes en marche arrière.
5. Enlever Miratherm Cleaner 4, comme décrit au point 2.
6. Régler la machine aux bonnes températures de traitement :
Miratherm 5187 / 5188 à 185 °C et Miratherm 5107 / 5108 à 205 °C
7. La machine est prête pour d'autres travaux.

Granulés de colle PUR pour plaqueuses de chants

Avec nous, vous êtes bien conseillé.
Nos collaborateurs au service extérieur dans votre région :



Joël Zürcher

Suisse romande, Tessin, Alsace (F)
Natel +41 79 677 87 55
E-mail joel.zuercher@gyso.ch



Daniel Waldner

Suisse orientale
NPA (CH) dès 7000
Natel +41 79 677 30 82
E-mail daniel.waldner@gyso.ch



Ivo Messerli

Mittelland, Suisse centrale, nord de la Suisse
NPA (CH) jusqu'à 6499
Natel +41 79 677 30 83
E-mail ivo.messerli@gyso.ch

Remarques

Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés.