

Miratherm 5139

Produit

Colle thermofusible réactive PUR pour collage de chants droits et softforming.
Sachets de granulés 750 g ou cartouches de 2 kg

Domaines d'application

Collage de chants à partir d'une vitesse machine de 15 m/min.

Nature de chants : bois massif, placage bois, bande mélaminée, polyester, stratifié (HPL)*, PVC*, ABS*, PP*

(* L'adéquation dépend des propriétés spécifiques des chants et de leur primer.) Pour des chants épais, il est recommandé de faire des essais au préalable.

Caractéristiques spéciales : adhérence initiale élevée, réticulation chimique en quelques jours, très haute résistance thermique (> +150 °C) et flexibilité au froid, excellente résistance à l'eau ; forme un joint étanche, utilisation propre, particulièrement adaptée pour l'application à la buse.

Application

Humidité du bois	6 % à 12 %
Traitement préalable des surfaces à encoller	Les surfaces doivent être planes, propres, exemptes de poussières et de graisse. Miratherm Primer 4345 est une couche de fond permettant d'améliorer l'adhérence sur la surface des plaques fibres-gypse, en particulier sur les chants.
Changement de couleur	En contact avec le fer, les bois riches en tanin peuvent devenir plus foncés.
Nettoyage	Après l'application, il est recommandé de bien rincer l'installation avec Miratherm Cleaner 2 ou 4 coloré en bleu. Si la colle thermofusible PUR a déjà durci, on ne peut l'éliminer qu'à l'aide de solvants à forte solvatisation, par ex. N-méthyl-pyrrolidone (NMP) après gonflement et action mécanique. En plus de ces informations, se conformer impérativement aux prescriptions du fabricant de la machine.

Données techniques

Base	polyuréthane
Consistance	cartouches, sachets de granulés
Couleur	écru
Viscosité	env. 40 000 mPa·s à +150 °C
Point de ramollissement (anneau & bille)	env. +82 °C
Résistance à la température	env. +150 °C (testé avec du placage chêne 0,6 mm, hausses successives de température)
Résistance à l'eau	Si de l'eau s'infiltré sous le joint de colle, des dommages peuvent survenir.
Résistance aux solvants	peut gonfler sous l'effet de solvants
Température d'application	+120 °C à +140 °C dans le bac de fusion +120 °C à +140 °C sur le rouleau applicateur
Vitesse d'application	> 15 m/min (selon la machine, tests recommandés)
Résistance finale maximum	après 2 à 5 jours

Miratherm 5139

Conditionnement

Emballage	carton de	réipient
	8	cartouches de 2 kg
	1	cartouche de 2 kg
	16	sachets de 750 g, granulés
	1	sachet de 750 g, granulés

Conservation respecter la date limite de consommation imprimée sur l'emballage

Mise en garde

Vous trouverez toutes les informations à propos de la sécurité et de l'élimination de ce produit dans la fiche de données de sécurité.

Stockage

Dans les récipients d'origine bien fermés, dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C. Protéger du gel. Respecter la date limite d'utilisation imprimée sur l'emballage.

Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.