

Miratherm 5188

Produit

Colle thermofusible EVA en granulés pour le collage de chants, sans charge

Domaines d'application

Collage de chants à partir d'une vitesse machine de 12 m/min.

Nature de chants : bois massif, placage bois, bande mélaminée, polyester, stratifié (HPL)*, PVC*, ABS*, PP*

(* L'adéquation dépend des propriétés spécifiques des chants et de leur primer).

Softforming, même avec des profils difficiles à coller. Convient pour les centres d'usinage avec application directe.

Caractéristiques spéciales : viscosité moyenne, colle à fusion d'utilisation polyvalente, très bonne résistance thermique, forme un joint étanche pratiquement invisible, très haute résistance à la température, rendement élevé, très bon mouillage. Permet d'obtenir une surface lisse, même avec des matériaux de placage très flexibles ; grande solidité finale du collage.

Application

Humidité du bois	6 % à 12 %
Traitement préalable des surfaces à encoller	Les surfaces doivent être planes, propres, exemptes de poussières et de graisse. Pour les matériaux de chants difficiles à coller, une sous-couche de Miratherm Primer 4342 peut permettre d'améliorer l'adhérence. Miratherm Primer 4345 est une couche de fond permettant d'améliorer l'adhérence sur la surface des plaques fibres-gypse, en particulier sur les chants.
Changement de couleur	En contact avec le fer, les bois riches en tanin peuvent devenir plus foncés.
Nettoyage	Nettoyer régulièrement le bac à fusion avec Miratherm Cleaner 4. Des incrustations sur le fond et les parois altèrent la qualité de la colle et la diffusion de la chaleur.

Données techniques

Base	copolymères d'éthylène-acétate de vinyle (EVA)
Consistance	granulés
Couleur	blanc
Viscosité	env. 140 000 mPa·s à +180 °C env. 75 000 mPa·s à +200 °C
Point de ramollissement (anneau & bille)	env. +110 °C
Résistance à la chaleur	env. +90 °C (testé avec du placage chêne 0,6 mm, hausses successives de température)
Résistance à l'eau	Si de l'eau s'infiltre sous le joint de colle, des dommages peuvent survenir.
Résistance aux solvants	peut gonfler sous l'effet de solvants
Température d'application	+180 °C à +200 °C dans le bac de fusion +190 °C à +200 °C sur le rouleau applicateur
Vitesse d'application	> 12 m/min (selon la machine, tests recommandés)
Traitement ultérieur	le matériel collé peut être retravaillé tout de suite

Miratherm 5188

Conditionnement

Emballage	carton de	réipient
	1	bidon de 3,5 kg
	1	bidon de 20 kg

Conservation respecter la date limite de consommation imprimée sur l'emballage

Mise en garde

Vous trouverez toutes les informations à propos de la sécurité et de l'élimination de ce produit dans la fiche de données de sécurité.

Stockage

Dans les récipients d'origine bien fermés, dans un endroit sec, entre +15 °C et +25 °C. Protéger du gel. Respecter la date limite d'utilisation imprimée sur l'emballage.

Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.