



GYSO-Polyflex 411

Produit

Masse d'étanchéité élastique à un composant, durcissant par l'humidité de l'air, à base de MS-polymère. Sans solvants, isocyanates ni silicone – non corrosive. Résistante au vieillissement, aux intempéries et aux UV. Bonne adhérence sur de nombreux supports tels que bois laqué ou non traité, matériaux dérivés du bois, verre, divers métaux, synthétiques à haute énergie, béton et maçonnerie. Remplit les exigences des normes SIA 274:2010 ainsi que DIN 18545 pour le scellement de vitrages.

EMICODE EC1^{PLUS} – à très faible émission, remplit les conditions eco 1 – très approprié pour MINERGIE-ECO – Correspond à la 1^{ère} priorité des ecoCFC.

Compatible avec les peintures selon DIN 52452, partie 4. En raison de la grande diversité de systèmes de laques et de peintures, il faut procéder à ses propres essais. Pour les peintures à base d'alkydes et autres résines synthétiques, le temps de séchage peut être considérablement plus long dans certains cas.

Domaines d'application

Pour l'étanchement des joints de raccord et de mouvement dans le domaine du bâtiment et de la ferblanterie, entre bois, métaux, maçonnerie, béton, etc. en intérieur et en extérieur, ainsi que pour le scellement de vitrages de fenêtres en synthétique, métal et bois laqué.

Application

Le support doit être stable, ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse. Bourrer le joint avec un matériau adéquat et, le cas échéant, protéger les bordures du joint avec une bande de masquage appropriée.

Sur supports absorbants, poreux, un traitement préalable du support avec GYSO-Polyflex Primer 313 est recommandé.

Sur supports synthétiques (PRV, ABS, PVC) toujours procéder à des propres essais avant l'application. Pour améliorer l'adhérence, les synthétiques peuvent être traités au préalable avec GYSO-Polyflex Primer 318.

Sur supports thermolaqués, en raison de la diversité des systèmes de thermolaquage, peintures, degrés de brillance, etc., on ne peut pas faire de déclaration générale définitive sur la préparation à l'étanchement des joints. Il faut dans tous les cas procéder à ses propres essais. En cas d'adhérence suffisante, aucune préparation n'est nécessaire en plus du dégraissage. En cas d'adhérence déficiente, celle-ci peut être améliorée grâce au prétraitement du support avec GYSO-Polyflex Primer 318, ou par élimination de la couche supérieure du thermolaquage.

Lors du maniement d'un primer, observer et respecter absolument le temps d'évaporation mentionné sur l'emballage.

Remplir les joints à saturation avec la masse d'étanchéité à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique. Éliminer le surplus avec une spatule avant la formation de pellicule et enlever la bande de masquage. Lisser ensuite immédiatement le joint avec GYSO-Produit de lissage N ou avec de l'eau détendue (ne pas utiliser de produits pour la vaisselle ou de rinçage).

GYSO-Polyflex 411 peut être nettoyé à l'état frais avec GYSO-Cleaner 2000 ou GYSO-Acrylac 2020, et ne peut être enlevé à l'état durci que mécaniquement.



GYSO-Polyflex 411

Données techniques

Base	MS-polymère	
Consistance	pâteuse, ferme	
Dureté Shore A	env. 24	
Masse volumique	1,38 g/cm ³	
Temps de formation de pellicule	env. 20 min	23 °C ; 50 % HRA
Polymérisation à cœur	env. 2,0 mm/24 h	23 °C ; 50 % HRA
Résistance à la température	-40 °C à +90 °C	
Température d'application	+5 °C à +40 °C	
Déformation totale admissible	25 %	
Capacité de retrait	> 60 %	
Résistance à la traction	≥ 1,40 N/mm ²	DIN 53504 S2
Allongement à la rupture	≥ 400 %	DIN 53504 S2
Module de Young (100 % dilatation)	≤ 0,40 N/mm ²	DIN 53504 S2
EMICODE	EC1 ^{PLUS}	(à très faible émission)

Conditionnement

Emballage	cartouche de 310 ml sachet de 600 ml	carton de 12 cartouches carton de 12 sachets
-----------	---	---

Couleurs

cartouche
blanc, gris, gris béton, brun

sachet
blanc, gris

Conservation

12 mois dès la date de production
(au frais et au sec)

Particularités

Ne pas appliquer par une température inférieure à + 5 °C, préparer le support selon les conseils d'application.

Incompatible avec les matériaux bitumineux ou oléagineux.

Compatible avec les peintures selon DIN 52452, partie 4. La notion de 'compatibilité avec les peintures selon DIN 52452 décrit l'adhérence, ainsi que la compatibilité chimique, envers un support déjà doté d'une peinture. En raison de la grande diversité de systèmes de laques et de peintures, il est recommandé de procéder à ses propres essais.

Lors de l'application d'une dispersion/d'un crépi intérieur à forte teneur en carbonate de calcium, il existe un risque d'interaction et donc de changement de couleur au niveau des joints. C'est pourquoi il faut utiliser une couche de fond appropriée après avoir consulté le fabricant de peinture ou de crépi.

Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.