



GYSO-VitroBond 767

(1)

Produit

Colle silicone 2K à haut module, à réticulation par condensation, à base de durcisseur alcoyle neutre. Hautes solidités initiale et finale, ainsi que très bonne adhérence sur de nombreux supports usuels de la construction, dans le secteur des fenêtres. Non corrosive, très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux UV. Travail agréable grâce à aux faibles émissions d'odeur. Remplit les conditions eco 1 – très approprié pour MINERGIE-ECO, correspond à la première priorité des ecoCFC.

Domaines d'application

Pour le collage direct, isolant acoustique et égalisateur de tensions d'unités de verre isolant dans des vantaux de fenêtres constitués de PVC, bois ou aluminium, ainsi que pour le renforcement de portes-fenêtres, grands éléments de fenêtres ou de vitrage, etc. Convient pour la fabrication de fenêtres anti-effraction de classe de résistance RC 2 ou RC 3 selon EN 1627.

Conformément à et dans le respect des prescriptions correspondantes de la documentation *15-102 – Justification statique pour les garde-corps tout verre avec GYSO-Flexbond 458* de l'Institut Suisse du verre dans le bâtiment (SIGAB), peut être utilisée pour la fixation ponctuelle de garde-corps tout verre avec une résistance à la poussée de max. 0,8 kN/m.

Pour le collage du verre en général sur supports absorbants ou non absorbants, en intérieur ou en extérieur, même en couches épaisses. N'est pas approuvé pour l'élaboration de collages de verre structurels selon ETAG 002.

Préparation du support

Traitement préalable du support

Le support doit être solide, ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse. Pour les protéger d'une éventuelle contamination par la colle, protéger les zones en bordure avec une bande de masquage appropriée, comme GYSO-Bande de masquage LZ, en particulier pour les matériaux clairs et difficiles.

Sur supports poreux ou absorbants, l'adhérence peut être améliorée par un traitement préalable de la surface avec GYSO-Sil Primer 26.

Sur synthétiques, il faut en principe procéder à ses propres essais avant l'application. Pour améliorer l'adhérence, on peut traiter au préalable les synthétiques avec GYSO-Sil Primer 26.

Pour le thermolaquage, en raison du grand nombre de systèmes de laques, peintures, degrés de brillance, etc., on ne peut pas faire de déclaration générale définitive sur la préparation au collage. Il faut dans tous les cas procéder à ses propres essais. L'adhérence peut être améliorée grâce au prétraitement du support avec GYSO-Sil Primer 26.

Même sans application de primer, très bonne adhérence sur verre, verre émaillé et bois brut, raboté et dépoussiéré (hêtre, épicéa, mélèze ou pin). Avant le collage, il est recommandé de dépoussiérer le bois avec un chiffon légèrement humide et non pelucheux.

Lors du maniement des primers, respecter absolument le temps d'évaporation indiqué sur le récipient. Appliquer le primer soigneusement, pour éviter la formation de taches.

Dimensionnement des joints

L'épaisseur de la couche de colle dépend de l'utilisation, des supports à coller ainsi que des influences physiques relatives à la température sur le collage.

Pour le collage direct d'unités de verre isolant dans le vantail de la fenêtre, la distance entre le bord du verre isolant et le cadre ne devrait pas être inférieure à 5 mm en raison de l'épaisseur de la buse plate.



GYSO-VitroBond 767

Préparation de la cartouche double SBS

Insérer la cartouche non ouverte dans le pistolet et dévisser le bouchon gris. Enlever le capuchon vert et faire sortir le matériau sans buse-mélangeur, jusqu'à ce qu'il sorte des deux compartiments des composants. Enlever le matériau sorti, mettre la buse-mélangeur en place et revisser le bouchon gris. Si nécessaire, une buse de cartouche normale peut être vissée sur la buse-mélangeur.

Contrôle du rapport de mélange

Pour vérifier le rapport de mélange, il est recommandé de procéder à un test du papillon. Pour ce faire, on dépose une petite quantité de colle au milieu d'une feuille de papier blanc. On replie le papier au milieu de la colle, et on presse les deux côtés ensemble. Après une bonne pression, on déplie le papier et on vérifie visuellement le résultat obtenu. Le mélange devrait présenter une couleur grisâtre/noire uniforme. Des rayures ou des points blancs ici et là indiquent un mauvais rapport de mélange.

Remarques générales sur l'utilisation

Si une cartouche SBS 2K n'est pas totalement vide, on peut la conserver et l'utiliser encore plus tard. Pour ça, il faut soit laisser la buse-mélangeur en place et l'enlever avant réutilisation, soit enlever la buse-mélangeur et remettre en place capuchon vert et bouchon gris.

Il faut éviter le contact avec des étanchéités composées de matériaux contenant des ramollisseurs, comme par exemple l'EPDM, en raison d'incompatibilités potentielles. Pour le contact direct avec d'autres bandes d'étanchéités, nous vous recommandons de consulter notre service technique d'application.

Il est recommandé d'appliquer ce produit avec un pistolet pneumatique, pour éviter d'éventuelles inclusions d'air et ainsi une influence négative sur l'adhérence.

Collages structurels anti-effraction

Pour les collages d'unités de verre isolant dans des cadres de fenêtres de classe RC 2 ou RC 3, les tests adéquats doivent être effectués au préalable, et les matériaux correspondants doivent être posés. La colle à elle seule ne garantit pas un résultat positif du test de protection anti-effraction.

Il est indispensable d'utiliser des matériaux de construction adaptés, comme des ferrures ou des vis qui présentent une résistance plus élevée.

Outillage

Pour l'application de GYSO-VitroBond 767, nous recommandons d'utiliser les pistolets suivants :

- GYSO-Pistolet pneumatique 2K type 490 DPX2 8230.0490.00
- GYSO-Pistolet manuel 2K Gigapress Duo 8228.1200.40



GYSO-VitroBond 767

(2)

Fixation ponctuelle de garde-corps tout verre

Pour l'élaboration de constructions de garde-corps, il existe des normes (SIA 358) ainsi que, dans le cas de garde-corps tout verre, des directives supplémentaires d'associations professionnelles, d'instituts et de fabricants de verre. Comme aide de planification faisant généralement foi, on peut consulter la directive SIGAB 002 *Le verre et la sécurité - Exigences relatives aux éléments de construction en verre*. GYSO-VitroBond 767 n'est agréé que pour la fixation ponctuelle de verres avec résistance à la poussée de 0,8 kN/m.

Il faut prévoir les éventuelles mesures adaptées pour pouvoir enlever un verre, au cas où il est abîmé, sans d'importants frais supplémentaires, resp. sans endommager la sous-construction.

Pour le dimensionnement des profils, des verres et des éléments de fixation, il faut utiliser et respecter les directives de la documentation 15-102 *Statischer Nachweis zu Ganzglas-Geländer mit GYSO-Flexbond 458* (Statique de garde-corps tout-verre collés avec GYSO-Flexbond 458), de l'institut suisse du verre dans le bâtiment (SIGAB), ainsi que les prescriptions de la SIA.

Pour les garde-corps normaux jusqu'à une hauteur de 1 000 mm, la profondeur de montage minimale du verre à prévoir est de 125 mm ; pour les garde-corps sur un parapet à hauteur de poitrine, jusqu'à une hauteur de 600 mm, elle est de 95 mm. Dans le domaine extérieur, l'espace vide entre le verre et la construction, latéralement et en dessous, doit toujours être d'au min. 10 mm, et de 8 mm dans le domaine intérieur. Pour garantir la fonctionnalité de l'étanchéité du joint conformément aux normes (SIA 274) et empêcher qu'une pression puisse se développer sur la face avant du verre à cause des changements de longueur liés à la température, la distance entre deux verres doit être d'au minimum 10 mm. Spécialement dans le domaine extérieur, la distance entre les verres est à mesurer comme suit selon la longueur des verres respectifs :

Longueur du verre	changement de longueur observé en pratique*	distance entre les verres**
< 2,50 m	< 1,55 mm	10 mm
2,50 – 4,00 m	env. 1,85 mm	12 mm
> 4,00 m	env. 2,80 mm	14 mm

* différence de dilatation calculée entre verre et sous-construction par une différence de température admise sur l'année entre - 30 °C et + 90 °C

** section de joint selon SIA 274 : 2010, paragraphe 3.1.1.4 sqq.

Montage de garde-corps tout verre

Avant l'injection de la masse de scellement, tous les verres devraient être mis en place, ajustés et fixés provisoirement au moyen de cales. Pour le support inférieur du verre, nous recommandons l'utilisation de cales GYSO-VersaShift. Remplir l'espace entre les verres avec un profil en mousse approprié (par ex. GYSO-PE Profil rond).

Préparer la colle selon les instructions ci-dessus et vérifier l'homogénéité du mélange. Appliquer ensuite la quantité voulue de colle dans la rainure.

La fixation ponctuelle se fait en injectant la colle de montage avec la buse-mélangeur plate spéciale 25 x 7 mm (No art. 9500.0740.66). La colle doit être appliquée depuis le bord inférieur du verre jusqu'à 20 mm en dessous du bord supérieur du profil, sur une largeur continue d'au minimum 50 mm. L'espace inter-axial des points de fixation est, selon la documentation 15-102, d'au maximum 220 mm entre les points de fixation et de 75 mm jusqu'au bord du verre. Pour remplir les prescriptions de la statique, pour une profondeur de montage du verre de 125 mm, avec une cartouche double de GYSO-VitroBond 767, on peut réaliser max. 8 points de fixation.

Suite des travaux

Enlever les cales au plus tôt 4 heures après l'application de la colle. Le raccord supérieur se fait dans les règles de l'art, selon les prescriptions de la norme SIA 274, en posant un profil de bourrage GYSO-PE Profil rond et une étanchéité avec GYSO-Unisilicone 707 ou GYSO-FlexSil 777. Pour éviter les défauts de vulcanisation dans le joint d'étanchéité, les travaux de jointoyage doivent être exécutés au plus tôt 4 heures après l'application de la colle.



GYSO-VitroBond 767

Données techniques

Base	silicone à base de durcisseur alcoyle	
Consistance	pâteuse, ferme	
Poids spécifique	1,55 g/cm ³	
Rapport de mélange (volumes)	10 : 1	
Température d'application	+5 °C à +45 °C	
Temps ouvert	10 – 25 min	20 °C / 50 % HRA
Mise en charge	après env. 4 h	
Dureté Shore A après 2 h	env. 15 – 30	
24 h	env. 40 – 55	
72 h	env. 60	
Résistance à la traction	env. 2 N/mm ²	ISO 37
Résistance à la déchirure	env. 130 %	ISO 37
Dilatation à 100 % (module de Young)	env. 1,7 N/mm ²	ISO 37
Résistance à la température	-40 °C à +150 °C	

Conditionnement

Emballage	cartouche SBS 2K de 490 ml	carton de 8 cartouches
Couleur	noir	
Conservation	9 mois dès la date de production (au frais et au sec)	

Particularités

Ne pas appliquer par une température inférieure à +5 °C.

Avant la mise en œuvre du produit, celui qui l'applique doit s'assurer que tous les matériaux qui vont être en contact avec la colle sont compatibles, et n'auront donc aucune action dommageable sur la colle telle que changement de couleur ou autre.

Il faut assurer mécaniquement les collages et les montages effectués en hauteur. Non compatible, et donc non appropriée pour le contact direct avec les bitumes et les substrats à forte concentration en ramollisseurs. Aucune adhérence sur supports à faible énergie telle que PE, PP, Teflon, silicone, etc.

N'est pas approuvé pour l'élaboration de collages de verre structurels selon ETAG 002.

Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.