

Placol 4506

Colle à chaud pour le placage dès +50 °C, pauvre en formaldéhyde E1



Domaines d'application

Cette colle possède d'excellentes propriétés de mouillage, avant tout appréciées lors de placages délicats (par ex. le bouleau, l'érable, le pin etc.). Une adjonction de colle blanche n'est donc pas nécessaire. Pour la pose de panneaux de résine synthétique (HPL/CPL) sur des matériaux en bois.

Caractéristiques spéciales

Les panneaux agglomérés de la classe d'émission E1 gardent ce classement après avoir été plaqués. L'analyse de la diffusion ultérieure des gaz de formaldéhyde selon EN 712-2 confirme sa validité.

Ne convient pas pour

La plupart des synthétiques ainsi que les matériaux alcalins comme le béton, panneaux de particules de bois liées au ciment, etc.

Données du produit

Composition

produit de condensation d'urée-formaldéhyde avec poudre à dispersion

Forme de livraison

poudre

Couleur

blanc

Dilution

eau froide (+10 °C à +15 °C)

Emballage

sac de 5 kg
carton de 25 kg (5 sacs de 5 kg)

No d'art.

1006.4506.02
1006.4506.05

Accessoires

Spatule Miranit / Placol 8110.9904.24

Données de traitement

Procédé

Utiliser de l'eau froide, car l'eau chaude réduit le temps en pot. Il est recommandé de bien remuer la colle jusqu'à l'obtention d'une consistance lisse et sans grumeaux. Il est conseillé d'attendre env. 15 minutes avant l'emploi.

Mélange 1

Pour une utilisation manuelle (spatule, rouleau)

Placol 4506 5 kg
eau froide 3 l

Mélange 2

Pour une application mécanique (encolleuse)

Placol 4506 5 kg
eau froide 3,5 l

Coloration

Avec une teinture sans solvants ou en poudre.

Durée d'utilisation

Une réaction chimique se produit dès que la colle est mélangée à l'eau. Un épaissement du liquide indique que la fin de la durée d'utilisation est atteinte. Ne pas ajouter d'eau, mais utiliser une nouvelle préparation liquide.

Temps en pot

+20 °C max. 8 à 10 h
+25 °C max. 4 à 5 h
+30 °C max. 3 h

Application

Sur une face

Consommation

80 à 120 g/m²

Temps ouvert

Max. 15 min (+23 °C / 50 % HRA)

Pression

Au minimum 0,25 N/mm² (2,5 kg/cm²)

Placol 4506

Données de traitement (suite)

Temps de pression (placage) env.

+50 °C	17 min
+60 °C	10 min
+70 °C	7 min
+80 °C	4 min
+90 °C	2,5 min
+100 °C	1,5 min
+110 °C	1 min

Pour placages jusqu'à 1 mm d'épaisseur maximum. Pour les placages supérieurs à 1 mm, le temps de pression augmente de 1 à 2 min/mm. L'utilisation de panneaux en bois froids ou peu absorbants, ainsi que le collage de résine synthétique, prolongent le temps de pression nécessaire. Ne pas presser les panneaux en résine synthétique au-delà de 60 °C (planéité).

Traitement ultérieur

Laisser refroidir jusqu'à température ambiante.

Application

Prétraitement des surfaces à encoller

La surface doit être plane, propre, exempte de poussière et de graisse.

Humidité du bois

7 à 12 %, optimale 8 à 9 %

Changement de couleur

Au contact du fer, les bois riches en tannin peuvent devenir foncés.

Nettoyage

A l'eau tiède, tant que la colle n'a pas pris.

Caractéristiques du joint de colle

Résistance à la température

> +150 °C

Résistance à l'eau

EN 204-D3

Résistance aux solvants

oui

Résistance chimique

aux acides et bases faibles

Conditions de test

Les données sur la colle se basent sur des tests dans un climat de +23 °C, 50 % d'humidité relative de l'air et 10 à 12 % d'humidité du bois après un temps de durcissement de 7 jours.

Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.

Sécurité et environnement

Mesures de protection

Observer les mesures de prudence habituelles en cas de manipulation de produits chimiques.

Élimination des emballages

Les emballages contaminés doivent être vidés au maximum et peuvent ensuite être recyclés après nettoyage adéquat.

Élimination des colles

De petites quantités peuvent être mises au rebut avec les ordures ménagères. Peut être incinéré avec les ordures ménagères à condition de respecter les prescriptions techniques nécessaires et après concertation avec la voirie et les autorités compétentes.

Code de déchets

08 04 10 – déchets de colles et mastics ne contenant ni solvants ni autres substances dangereuses.

Stockage

Dans des récipients d'origine hermétiquement clos, dans un endroit sec, de +15 °C à +25 °C. Protéger du gel. Remuer avant emploi. Veuillez observer la date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage.

Lieu du donneur d'information

Notre service technique se tient volontiers à votre disposition pour tout renseignement.

Date d'établissement

20.11.19 - remplace toutes les éditions précédentes