

Miracol 6285 Alu

Colle à dispersion pour l'assemblage bois-aluminium, résistante à l'eau D3



Domaines d'application

Pour le plaquage de matériaux en bois avec aluminium, plomb, cuivre ou acier zingué (Zincor® DE01+ZE)*

Ne convient pas pour

Acier (St 37-2)

Données du produit

Composition

dispersion d'acétate de polyvinyle (PVAc)

Forme de livraison

liquide

pH

env. 3

Viscosité

env. 8 500 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)

Teneur en corps solides

env. 50 %

Résistance au gel

protéger du gel. Laisser dégeler la colle durcie par le gel dans une pièce bien tempérée (+20 °C), puis bien remuer.

Dilution

à l'eau

Emballage

bidon 5 kg
bidon 30 kg

Accessoires

Robinet Kaltex

(S'adapte sur bidon 30 kg)

Merci de consulter les fiches techniques des accessoires.

No article

1090.6285.02
1090.6285.05

No article

9500.9902.01

Données de traitement

Température d'application

+10 °C à +30 °C

Système d'application

encolleuse, rouleau

Application

sur une face

Consommation

120 à 200 g/m²

Temps ouvert

8 minutes

Temps d'attente avant assemblage

7 minutes

Temps d'attente total

15 minutes

Force de pression

au minimum 0,25 N/mm² (2,5 kg/cm²)

Temps de pression

+20 °C : 10 à 60 minutes, selon la combinaison de matériaux et la qualité des surfaces. Pour déterminer le temps idéal de la compression et jusqu'au traitement ultérieur, il est toujours nécessaire d'effectuer ses propres essais avec le matériau d'origine.

Traitement ultérieur

Après 24 heures à 48 heures (+20 °C), selon le pouvoir absorbant du matériau de support

Conditions d'application

Prétraitement de la surface d'encollage

Les surfaces doivent être planes, propres, exemptes de poussières et d'huile.

Prétraitement du métal

*Nettoyer les métaux avant le collage. Comme nettoyeur, utiliser un solvant comme l'acétone ou Miranit 9711 diluant (No art. 2685.9711.0x). Tests préliminaires recommandés.

Humidité du bois

6 à 12 %

Décoloration

Au contact du fer, les bois riches en tannin peuvent devenir foncés.

Nettoyage

A l'eau tiède, tant que la colle n'a pas pris.

Miracol 6285 Alu

Caractéristiques du joint de colle

Résistance à la chaleur

env. +70 °C (EN 14292)

Résistance à l'eau

EN 204-D3

Conditions de test

Les données sur la colle se basent sur des tests dans un climat de +23 °C, 50 % d'humidité relative de l'air et 10 à 12 % d'humidité du bois après un temps de durcissement de 7 jours.

Sécurité et environnement

Mesures de protection

Les mesures de prudence habituelles en cas de manipulation de produits chimiques doivent être observées.

Élimination des emballages

Les emballages contaminés doivent être vidés au maximum et peuvent ensuite être recyclés après nettoyage adéquat.

Élimination des colles

De petites quantités peuvent être mises au rebut avec les ordures ménagères. Peut être incinéré avec les ordures ménagères à condition de respecter les prescriptions techniques nécessaires et après concertation avec la voirie et les autorités compétentes.

Code de déchets

08 04 10 - déchets de colles et mastics ne contenant ni solvant ni autres substances dangereuses.

Stockage

Dans les récipients d'origine hermétiquement clos, dans un endroit sec de +15 °C à +25 °C. Protéger du gel. Remuer avant emploi. Veuillez observer la date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage.

Lieu du donneur d'information

Notre service technique se tient volontiers à votre disposition pour tout renseignement.

Date d'établissement

28.05.2019 - remplace toutes les éditions précédentes

Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.