

FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES



GLUKON®prime est - lorsqu'il est appliqué sur les deux côtés - utilisé comme adhésif de contact. Le procédé d'adhésif de contact permet de coller de manière fiable, dans le domaine de l'isolation thermique, calorifugeage, isolation acoustique et ignifuge, des isolants fibreux minéraux, de la mousse rigide PUR/PIIR, de la mousse phonique, des panneaux isolants périphériques XPS/EPS, des films PE ainsi que des géotextiles.

GLUKON®prime améliore - lorsqu'il est appliqué sur un seul côté - l'adhérence de toutes les bandes adhésives acryliques, butyliques, de bitume ou caoutchouc sur divers supports minéraux absorbants, par ex. le béton, les murs, le béton poreux, l'enduit, les panneaux isolants en fibres de bois, le bois, etc.

GLUKON®prime sert - lorsqu'il est appliqué sur un seul côté - à fixer rapidement lors du montage de géotextiles, de panneaux de façade, de panneaux de toiture, de pare-vapeurs, de membranes pare-eau/air, etc.

+ MATÉRIAUX

GLUKON®prime est adapté comme couche primaire adhérente/adhésif de contact, entre autres, pour les matériaux suivants : murs, panneaux en fibre de bois, enduit, béton poreux, béton, ciment, carrelage, plaques de plâtre, panneaux de fibrociment, caoutchouc, mousse rigide, mousse, alu, tôles, bandes en bitume, liège, cuir, bois, MDF, panneau matériau sandwich contreplaqué, OSB, isolants fibreux minéraux, la plupart des plastiques rigides, EPS/XPS, PIR/PUR, etc.

+ INSTRUCTIONS D'UTILISATION (extrait de la notice d'utilisation de GLUKON®)

Préparation

La sous-couche doit être sèche et exempte de poussière et de graisse. Éliminer les saletés comme les voiles de béton et de ciment, les résidus de peinture, etc. Couvrir les surfaces voisines. Température pour le traitement 5 - 25 °C (température du réservoir/pot). GLUKON®prime ne doit pas être utilisé à une température inférieure à -10 °C (température de l'air/matériau) ! Raccorder le tuyau et le pistolet de pulvérisation au réservoir. Ouvrir complètement le robinet du réservoir. Placez le pistolet de pulvérisation à environ 5-10 centimètres au-dessus de la surface à traiter. Tournez la réglette à la largeur de pulvérisation souhaitée.

Utilisation comme primaire/fixation : Appliquez **GLUKON®prime** de manière uniforme. En cas de surfaces très absorbantes, une deuxième application est recommandée. Le temps de séchage en fonction de la température ambiante est de 1 à 5 minutes. Après le séchage, les bandes adhésives peuvent être posées ou des isolants légers (de moins de 4 kg/m²) ou des films peuvent être fixés. En cas d'utilisation comme adhésif pour l'isolation de plafonds de caves, il doit impérativement être utilisé comme adhésif de contact !

Utilisation comme adhésif de contact

Pour une utilisation comme adhésif de contact, toujours appliquer **GLUKON®prime** sur les deux faces de manière uniforme (enduire environ 35 - 70 g/m²/humide), puis laisser sécher 1 à 5 minutes en fonction de la température ambiante jusqu'à ce que les solvants se soient complètement évaporés. Bien poncer les deux matériaux. Le durcissement final de l'adhésif a lieu au bout de 24 heures. Les pièces collées peuvent immédiatement continuer à être traitées. En cas d'utilisation comme adhésif dans le domaine de l'isolation thermique, calorifugeage, isolation acoustique et ignifuge, de l'isolation périphérique ou des panneaux isolants de plus de 4 kg/m², une application de l'adhésif est toujours requise sur les deux faces !

Veuillez impérativement lire la notice d'utilisation de notre GLUKON® avant utilisation ! Téléchargement sur : www.glukon.de

REMARQUES IMPORTANTES

Le **GLUKON®prime** ne convient pas au prétraitement/collage de matériaux contenant des plastifiants tels que le PVC souple, le similicuir, les mastics contenant des plastifiants, etc. !

+ PROPRIÉTÉS

- + Application plus simple et plus rapide de l'adhésif
- + Très bonne adhérence initiale
- + Mobile, prêt à l'emploi sans électricité ou compresseur
- + Type de pulvérisation : pulvérisation par bande
- + Temps de séchage : env. 1 minute (à 25 °C) - 5 minutes (à -10 °C)
- + L'adhésif durci n'est pas inflammable

+ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- + Désignation : adhésif de contact très adhérent à base de solvant, à pulvériser
- + Disponible en réservoir sous pression de 13 kg ou en pot de 500 ml
- + Couleur : blanc/jaunâtre
- + Teneur en solides : 30 %
- + Température maximale admissible selon SAFT: env. 65° °C (HPL sur HPL)
- + Isolants résistant à la température : env. 85 °C (XPS/EPS/PUR/PP-E/GW sur tôle ALU.)
- + Résistance au cisaillement : env. 65 N/cm², 425 N/pouce
- + Portée : réservoir sous pression de 13 kg, env. 100 - 175 m² (adhésif de contact) ou env. 2500 - 3500 mètres courants pour une portée de pulvérisation de 5 cm (comme primaire)
- + Portée : pot de 500 ml, env. 3 - 5 m² (adhésif de contact) ou env. 75 - 125 mètres courants pour une portée de pulvérisation de 5 cm (comme primaire). La portée dépend fortement de l'application et des matériaux utilisés !

+ LISTE DE CONTRÔLE AVANT TRAITEMENT

- Les matériaux à coller se sont-ils correctement acclimatés (au moins 48 heures) ou ont-ils été adaptés aux conditions climatiques prévalant sur le lieu de montage ?
- Les matériaux à coller sont-ils secs, propres et exempts de poussière et de graisse ? Veuillez n'utiliser que de l'acétone pour le dégraissage !
- Les températures de traitement de l'adhésif, des matériaux et de l'environnement sont-elles situées dans la plage admissible (15 - 25 °C) ?
- Le système est-il prêt à l'emploi ? Le pistolet et la buse doivent pulvériser parfaitement.
- Utilisez-vous la buse adéquate ou le tuyau adéquat ? Veuillez n'utiliser que nos buses standard GLUKON® avec nos adhésifs à pulvériser. Pour GLUKON® revo, veuillez utiliser notre buse GLUKON® revo et notre tuyau métallique GLUKON® revo !
- Avez-vous bien compris comment appliquer l'adhésif ? Distance de pulvérisation entre le pistolet et la pièce, largeur de pulvérisation ? Nous vous invitons à regarder nos vidéos de démonstration sur notre site !
- Connaissez-vous les temps de séchage de l'adhésif utilisé ? Ils doivent être impérativement respectés !
- Disposez-vous de tous les outils nécessaires pour poser les matériaux sans formation de bulles ?
- Disposez-vous de galets presseurs ou la presse est-elle disponible pour atteindre la pression de moulage nécessaire (2,5 à 3 kg/cm²) ?
- Le déroulement des opérations a-t-il été mûrement réfléchi ? Pouvez-vous exclure toute impureté lors de l'application de l'adhésif ?
- Pour GLUKON® revo, disposez-vous de tous les outils de nettoyage, tels que le nettoyeur revo ou l'adaptateur revo ?
- Avez-vous veillé à votre protection ?

+ PROTECTION LORS DES OPÉRATIONS

- Lors de travaux avec le pulvérisateur de colle GLUKON®, porter un équipement de protection individuelle. Pour ce faire, veuillez également consulter impérativement nos fiches de données de sécurité ! Vous devez garantir une bonne aération du lieu de travail/chantier ou prendre des mesures techniques adéquates (par exemple, appareil d'évacuation d'air antidéflagrant ou aspiration stationnaire). Veuillez éviter toute inhalation directe des solvants.
- En cas d'aération insuffisante ou de traitement non conforme, il y a risque de formation d'un mélange air-gaz explosif ! Danger de mort ! La formation de flammes ou de trop fortes chaleurs (+50 °C) doit en principe être évitée !
- Le contenant est sous pression et doit être protégé contre les dommages (par ex. choc du robinet, chute, contact avec une source de chaleur, etc.).
- Ne jamais forcer pour ouvrir un réservoir rempli ou pas complètement vide ! Risque d'explosion !

+ STOCKAGE ET MANIPULATION DU RÉSERVOIR GLUKON®

Le stockage doit s'effectuer à une température comprise entre +10 °C et +50 °C. Le réservoir est sous pression. Protéger le réservoir contre le rayonnement solaire direct et les sources de chaleur. Ne pas stocker sur le sol en béton froid. Éviter tout dommage du réservoir ou toute pénétration de corps étrangers. Vous ne devez pas remplir à nouveau le réservoir ! Transporter le réservoir verticalement et éviter qu'il ne se déplace ou tombe. Fermer le robinet du réservoir lors du transport. Mettre le réservoir à l'abri de la pluie. Manipuler le réservoir avec soin. Ne pas le lancer ou le faire tomber. Ne le stocker que dans des pièces bien aérées. Si le réservoir présente des dommages extérieurs, tels que des bosses sur le boîtier ou des dégradations sur le robinet, l'éliminer dans les règles de l'art. Ne pas insérer d'objets dans la tête de pulvérisation ! À cet égard, veuillez également consulter la fiche de données de sécurité (points 7 et 14) de nos réservoirs GLUKON® ! Dans les conditions recommandées, GLUKON® peut rester stocké au moins 12 mois.

ATTENTION ! AVANT LA PREMIÈRE UTILISATION ET EN CAS D'ARRÊT PROLONGÉ, BIEN SECOUER/ROULER LE RÉSERVOIR AU MOINS 1 MINUTE. LE PROTÉGER CONTRE LE GEL. LORS DU TRAITEMENT, VEILLEZ À MAINTENIR UNE TEMPÉRATURE ADÉQUATE ! (Au moins +15°C°).

+ CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Nous recommandons toujours d'effectuer préalablement un collage d'essai de vos matériaux. Veuillez suivre nos notices techniques et les recommandations de collage des différents fabricants de matériaux. Il est essentiel de tester tous les matériaux à coller avant le début de la production. Il incombe à l'opérateur de vérifier si GLUKON® pro wmc convient à l'application prévue.

Les indications fournies ci-dessus se basent sur les résultats obtenus dans la pratique et les essais que nous avons réalisés. Étant donné que nous n'avons aucune influence sur le choix des matériaux et sur les conditions du traitement, ces indications sont fournies à titre indicatif et sans garantie de qualité. Cela s'applique également aux consignes données par nos conseillers techniques. Lors de la publication de la présente Notice technique, toutes les versions précédentes perdent leur validité. Le contenu de la présente fiche de données, y compris des extraits de celle-ci, ne peut être reproduit, copié ou utilisé à d'autres fins qu'avec l'autorisation de Böker Sprühklebersysteme GmbH. Les contrevenants seront poursuivis.