

GLUKON®premium plus

Sprühklebstoff für Formverklebungen

Produktvorteile

- ▶ für Formverklebungen
- ▶ hoher Festkörperanteil
- ▶ einfacher Auftrag
- ▶ schnelle Verarbeitung
- ▶ breites Haftungsspektrum
- ▶ hohe Anfangshaftung
- ▶ gebrauchsfertig



GLUKON®premium plus / Datenblatt

Anwendung

- ▶ zum Kleben von HPL auf Holzwerkstoffplatten, Sperrholz, Span- sowie Dekorspanplatten, MDF, Kork, Teppich, Edelstahlbleche, Beton und vielen Kunststoffen
- ▶ zur permanenten Verklebung besagter Materialien untereinander sowie auf fast allen bauüblichen Untergründen, wo höchste Ansprüche an die Endfestigkeit sowie an die Formstabilität gestellt werden



GYSO-Tipp

Das Behälterventil muss nur bei einem Schlauchwechsel geschlossen werden. Das System ist mit offenem Ventil halt- und jederzeit einsetzbar.



Weitere Produkt Informationen
Gr.-Nr. 1709



Weitere Produkt Informationen
Gr.-Nr. 1709

Technische Daten

Feststoffanteil*	37 %
Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +25 °C
Lagertemperatur	+10 °C bis +50 °C
Empfohlener Pressdruck	einmalig 2.5 bis 3.0 kg/cm ²
Abluftzeit (min.)*	1
Offene Zeit (min.)*	240
Volle Durchhärtung (h)	24 - 48
Weiterverarbeitung (min.)	1
Dynamische Scherfestigkeit (N/mm²)	1.75
Brandverhaltensgruppe	RF2

* Hier handelt es sich um einen ca. Wert

Artikel

Art Nr.	Dimension	Farbe	Haltbarkeit (Tage)*
1709.1700.00	Flasche à 17 kg, transparent (22 l)	○ transparent	540
1709.0500.00	Dose 500 ml, transparent Karton à 12 Dosen	○ transparent	540

* siehe Datumsangabe

GLUKON® premium plus / Datenblatt