

# GYSO-Polyflex Primer 416

Primer für Montagekleber

## Produkt

Schnell trocknender, lösemittelhaltig, streichfähiger, dünnflüssiger Voranstrich (Waschprimer) für MS-Polymer Montagekleber GYSO-Polyflex 444, GYSO-Polyflex 466, usw. auf nicht Saugfähigen Untergründen und Kunststoffen.

## Anwendungsbereich

Verbessert die Haftung von Kleb- und Dichtstoffen auf MS-Polymer-Basis auf Stahl, Aluminium, Buntmetallen, lackierten Oberflächen etc. sowie auf Kunststoff-Untergründen wie GFK, ABS, PVC, FOREX usw.

## Verarbeitung

Untergründe müssen tragfähig, fest, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.

- Dose vor Gebrauch gut schütteln. (mindestens 1 Minute)
- Benötigte Menge Primer in ein separates Gefäss geben und gut verschliessen.
- Primer mit nicht färbendem, sauberem Lappen dünn auftragen.
- Mindestens 5 Minuten ablüften lassen.
- Verklebung spätestens 6 Stunden nach dem Primerauftrag ausführen.

Auf Grund der grossen Vielfalt an Produkten und Farben im Bereich der Kunststofftechnologie empfehlen wir, in jedem Fall Vorversuche durchzuführen.

## Technische Daten

Basis	Lösemittel mit Haftzusätzen
Konsistenz	dünnflüssig
Farbe	hellgelb transparent
Spezifisches Gewicht	0.8 g/cm <sup>3</sup>
Ablüftzeit	5 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C
Verbrauch	ca. 0.1 lt/m <sup>2</sup>

# GYSO-Polyflex Primer 416

## Lieferform

Gebinde

Dose à 500 ml, Karton à 6 Dosen

Haltbarkeit

9 Monate ab Produktionsdatum  
(in gut verschlossenem Originalgebände, nach Anbruch  
schnell aufbrauchen.)

## Sicherheitshinweise

Enthält Lösemittel, Hinweise auf der Verpackung und im Sicherheitsdatenblatt beachten.

## Besonderes

Nicht unter +5 °C verarbeiten

Auf Grund der grossen Vielfalt an Produkten und Farben im Bereich der Kunststofftechnologie empfehlen wir, in jedem Fall Vorversuche durchzuführen.

## Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.