

GYSO-F41 Filler Wet

Produkt

Acrylfüller Nass-in-Nass mit niedrigerem Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC)

Eigenschaften

Kann auf kataphorisch beschichtete Originalteile ohne Schleifen aufgetragen werden. Hervorragende Verlaufseigenschaften, glatte Oberflächen und schnelle Trocknung.

Verarbeitung

Der Untergrund muss fest, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.

Alte Lackschichten, die auf **thermoplastischen Lacken** basieren, müssen mit Schleifpapier der Körnung P220 bis P360 *trocken* angeschliffen und anschließend gründlich entfettet werden.

Polyesterspachtel sollte mit Schleifpapier der Körnung P240 bis P320 angeschliffen werden. Nach dem Anschliff ist die Oberfläche gründlich zu entfetten, um eine optimale Haftung zu erzielen.

Der **Epoxidfüller** kann bis zu 12 Stunden nach der Applikation ohne Zwischenschliff überlackiert werden. Eine Bearbeitung innerhalb dieses Zeitraums ist problemlos möglich.

Stahlflächen sind mit Schleifpapier der Körnung P120 mechanisch vorzubereiten. Im Anschluss erfolgt eine sorgfältige Entfettung der Oberfläche.

KTL-beschichtete Bauteile können ohne vorheriges Schleifen direkt weiterverarbeitet werden, vorausgesetzt die Beschichtung ist sauber und intakt.

Der **Wasch-Primer** darf nach vollständiger Trocknung direkt überarbeitet werden. Dabei ist sicherzustellen, dass die Trocknung abgeschlossen ist.

Bei der Verarbeitung von **Kunststoffoberflächen** ist die Verwendung eines geeigneten Haftvermittlers zwingend erforderlich, um die dauerhafte Haftung nachfolgender Schichten sicherzustellen.

GFK-Oberflächen (glasfaserverstärkter Kunststoff) müssen mit Schleifpapier der Körnung P280 angeschliffen und danach gründlich entfettet werden.

Der **Nass-in-Nass Füller** sollte vorzugsweise bei Umgebungstemperaturen von über +15 °C verarbeitet werden. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte dabei höchstens 80 % betragen, um einwandfreie Trocknungs- und Haftbedingungen zu gewährleisten.

Untergrund mit **GYSO–AntiSil 2005** entfetten. 1-2 Schichten applizieren, mit einer Abluftzeit von 5-10 min bei +20 °C. Überlackierbar nach 15 min. bei +20 °C. Die theoretische Schichtdicke von ca. 20-30 µm wird mit 1-2 Spritzgängen erreicht.

Einsetzbare Härter
F40 Härter

Einsetzbare Verdüner
F Solv Verdüner

GYSO-F41 Filler Wet

Technische Daten

Basis	Acryl
Härter	Isocyanate
Verhältnis	4:1:2 nach Volumen / 100:16:35 nach Gewicht
Verarbeitungstemperatur	+15 °C
Düsen	1.3 – 1.4 mm
Überlackierbar	15 min bei +20 °C
Ofen Trocknung	20 min bei +60 °C
IR-Trocknung	10-20 min (1 m Abstand)
Trockenschleifen	P360 – P500
Nassschleifen	P600 – P1000

Lieferform

Gebinde	Dose à 1 Liter / Karton à 6 Dosen
Härter	F40 Dose à 0.7 l / Karton à 4 Dosen
Verdünner	F Solv Dose à 0.5 l / Karton à 10 Dosen
Farbe	weiss und schwarz
Haltbarkeit	24 Monate ab Produktionsdatum bei 20°C

Sicherheitshinweise

Enthält Lösemittel. Hinweise auf der Verpackung und im Sicherheitsdatenblatt beachten.

Anmerkung

Diese Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschließlich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neuste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.