

# GYSO-F11 Filler Express

## Produkt

Asparaginfüller Express. Ein sehr schneller Zweikomponentenfüller.

## Eigenschaften

Das Material hat eine hohe Füllkraft, eine glatte Oberfläche und lässt sich leicht mechanisch bearbeiten.

## Verarbeitung

Der Untergrund muss fest, trocken sowie frei von Staub, Öl und Fett sein. Schleifbar nach 60 min ohne Einbrennen. Die Anwendung ist ab +10 °C möglich.

**Polyesterspachtel** ist vor der Weiterverarbeitung mit Schleifpapier der Körnung P240 bis P320 anzuschleifen. Anschliessend muss die Fläche gründlich entfettet werden.

**Epoxidfüller** kann innerhalb von 12 Stunden nach der Applikation ohne Zwischenschliff überlackiert werden. Eine Bearbeitung innerhalb dieses Zeitfensters ist daher problemlos möglich.

**Stahlflächen** sind mit Schleifpapier der Körnung P120 mechanisch anzuschleifen. Nach dem Schleifen muss eine gründliche Entfettung durchgeführt werden, um Verunreinigungen zu beseitigen.

**Edelstahloberflächen** müssen lediglich entfettet werden. Eine mechanische Bearbeitung durch Schleifen ist nicht erforderlich.

**Wash-Primer** kann nach vollständiger Trocknung direkt weiterverarbeitet werden. Es ist sicherzustellen, dass der Trocknungszustand vollständig erreicht ist, bevor weitere Schichten aufgetragen werden.

Bei der Verarbeitung von **Kunststoffen** ist die Verwendung eines geeigneten Haftvermittlers zwingend erforderlich, um eine dauerhafte Haftung der Folgebeschichtung zu gewährleisten.

**Asparaginfüller** sollte idealerweise bei Umgebungstemperaturen von über +10 °C verarbeitet werden. Die relative Luftfeuchtigkeit darf maximal 80 % betragen, um eine einwandfreie Trocknung und Haftung zu ermöglichen.

Den Untergrund mit **GYSO-AntiSil 2005** entfetten. 2–4 Schichten mit einer Ausdunstzeit von 3–5 min applizieren bei +10 °C. Die theoretische Schichtdicke von ca. 40 µm pro Schicht sollte nicht überschritten werden.

Einsetzbare Härter  
F10 Härter

# GYSO-F11 Filler Express

## Technische Daten

Basis	Asparagin
Härter	Isocyanate
Mischverhältnis	1:1: nach Volumen / 100:61 nach Gewicht
Verarbeitungstemperatur	+10 °C
Düsen	1.4 – 1.6 mm
Trocknung	60 min bei +20 °C
Ofen Trocknung	15 min bei +60 °C
IR-Trocknung	5-10 min (1 m Abstand)
Trockenschleifen	P360 – P600
Nassschleifen	P600 – P1000

## Lieferform

Gebinde	Dose à 0.7 Liter / Karton à 6 Dosen
Härter	F10 à 0.7 Liter / Karton à 4 Dosen
Farbe	weiss und schwarz
Haltbarkeit	12 Monate ab Produktionsdatum bei 20°C

## Sicherheitshinweise

Enthält Lösemittel. Hinweise auf der Verpackung und im Sicherheitsdatenblatt beachten.

### Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.