

Mirapur 9595 Turbo

Produkt

2K PUR Kleb- und Reparaturmasse für innen und aussen

Anwendungsbereich

Ein echter Problemlöser beim Ausfüllen und Reparieren von z.B. ausgefranzten Bohrlöchern, beim Kleben verschiedenster Materialien in wenigen Minuten, sowie beim Verankern von Befestigungs-elementen.

Speziell geeignet für Hettinject - Klebedübel zur Befestigung von Beschlägen und Verbindungs-elementen in Leichtbau- und Wabenplatten. Schrauben können ohne vorbohren mehrmals ein- und ausgedreht werden, ohne dass der Klebstoff ausfranst. Füllt und repariert ausgefranzte Bohrlöcher und dient als Reparaturmasse für Holzwerkstoffe.

Spezielle Eigenschaften: Dank Statikmischdüse einfach in der Handhabung, extrem schnelle Durch-härtung (2-3 Minuten), leicht expandierend, fugenfüllend, schleif- und überlackierbar.

Verarbeitung

Holzfeuchtigkeit	6 % bis 12 %
Vorbehandlung Klebeflächen	Die Klebeflächen müssen tragfähig, fest, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Bleche, Metalle und harte Kunststoffe können vor der Verklebung zur Haftverbesserung aufgeraut werden.
Auftragsart	Punkt- oder strangförmig
Verarbeitung	Verschlusskappe entfernen, vor der Anwendung ca. 2 cm ausdrücken, Statikmischdüse aufschrauben damit die zwei Komponenten gut vermischt sind. Kleben: Nach Klebstoffauftrag Teile innerhalb von max. 1 Minute fügen und bis zum Abbinden wenige Minuten pressen. Füllen/Reparieren: Die zu reparierende Stelle ausfüllen und nach 2-3 Minuten weiterbearbeiten. Verklebung Aluminium: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, chromierte) nicht auf Rohaluminium.
Funktionsfestigkeit	circa 5 Minuten
Reinigung	Auftragsgeräte vor der Aushärtung des Klebstoffes mit Reiniger 9797. Mechanische Entfernung im abgebundenen Zustand.

Technische Daten

Basis	Polyurethan
Konsistenz	Zähflüssig
Farbe	Beige
Offene Zeit	ca. 7 Minuten (20° C / 50% RF)
Temperaturbeständigkeit normal	- 40 °C bis + 80 °C
Temperaturbeständigkeit kurzfristig	bis + 180 °C während maximal 30 Minuten

Mirapur 9595 Turbo

Technische Daten

Wärmefestigkeit	> 5 N/mm ² (EN 14257, WATT 91)
Verarbeitungstemperatur	+ 10 °C bis + 30 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204)
Prüfbedingungen	Alle Angaben zum Klebstoff basieren auf Prüfungen bei einem Klima von + 20 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit und 10 % bis 12 % Holzfeuchtigkeit nach 7 Tagen Aushärtezeit

Lieferform

Gebinde Zwillingspritze 28 gr. / inkl. 3 Statikmischdüsen, Karton à 20 Zwillingspritzen

Haltbarkeit Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Sicherheitshinweise

Alle Informationen zu Sicherheit und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei + 15 °C bis + 25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.

www.gyso.ch | info@gyso.ch | Tel. +41 43 255 55 55