

# GYSO-Metallkleber 2K EP

## Produkt

Hochfester 2K-Epoxidharzklebstoff mit distanzgebender Glaspartikel Technologie. Sehr gute Standfestigkeit, schweisbar, ausgezeichneter Korrosionsschutz auch nach dem Punktschweißen, schleif- und überlackierbar, silikonfrei, VOC frei, schlagzähmodifiziert mit exzellenter Crashfestigkeit. Haftet ausgezeichnet auf Blech, Aluminium roh oder eloxiert, faserverstärktem Kunststoff, verzinktem und lackiertem Stahl oder Edelstahl.

## Anwendungsbereich

Zur haftstarken Verklebung zwischen verschiedenen und vor allem luftundurchlässigen Materialien. Für viele Einsatzmöglichkeiten im Automotive-, Bus- und Wagonbau, z.B. bei Verklebungen von Kotflügeln, Dächern oder Türen sowie zur Verklebung unterschiedlichster Materialien im Baubereich.

## Verarbeitung

Der Untergrund muss fest, trocken, staub-, öl und fettfrei sein.

Zu verklebende Stellen entfetten, beidseitig mit P 60/P 80 anschleifen und nochmals gut reinigen.

Kartuschenverschluss aufschrauben und Kartusche in Pistole einlegen. Zapfen entfernen und Kleber auspressen bis beide Komponenten gleichmässig austreten. Überschüsse abwischen und danach Statikmischer aufsetzen.

Es ist zu beachten, dass die ersten 3 - 5 cm des ausgepressten Klebers verworfen werden müssen bis der aus dem Statikmischer austretende Klebstoff eine einheitlich homogene, schwarze Farbe aufweist.

Verklebung innert 60 min durchführen.

## Technische Daten

Basis	Epoxidharz	
Konsistenz	pastös, standfest	
Shore D Härte	80	(ASTM D-2240)
Spezifisches Gewicht	1,08 g/ml	
Offenzeit	ca. 60 min	(23° C)
Händlingsfestigkeit	ca. 4 h	(23° C)
Endfestigkeit	24 h	(23° C)
Temperaturbeständigkeit	- 30 °C bis + 130 °C	
Temperaturbeständigkeit kurzzeitig (20 min.)	max. + 230° C	(ausgehärteter Klebstoff)
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 35 °C	
Zugfestigkeit	30 MPa bei + 23 °C	(ASTM D-638)
E-Modul	2550 MPa	(ASTM D-638)
Bruchdehnung	3 %	(ASTM D-638)

# GYSO-Metallkleber 2K EP

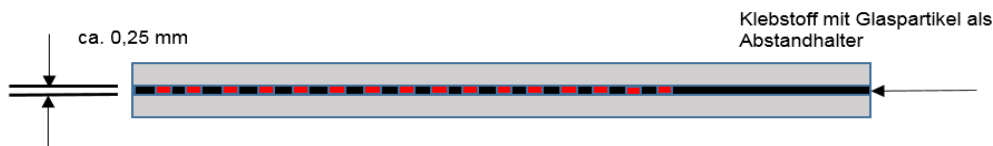
## Lieferform

Gebinde	Kartusche à 195 ml / Karton à 12 Kartuschen
Farben	schwarz
Haltbarkeit	24 Monate ab Produktionsdatum <b>kühl und trocken zwischen + 18 °C und + 23 °C</b>

## Besonderes

Nicht unter + 5° C verarbeiten.

Die Glaspartikel verhindern, dass der Klebstoff vollständig herausgepresst wird. Dadurch ist sichergestellt, dass sich immer die notwendige Mindestklebstoffmenge zwischen den Fügeteilen befindet.



## Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.