ROLF*KUHN*GMBH

member of svt group



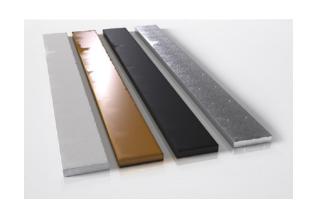
Palusol® ist eine eingetragene Marke der BASF SE. Klassifizierung A2 (nichtbrennbar) gemäß DIN EN 13501-1 Europäische technische Bewertung ETA-15/0345

Produktbeschreibung

Palusol® ist ein intumeszierendes Material mit hervorragenden technischen Eigenschaften und einem frühen Reaktionsbeginn bei 100 °C. Das Material bildet im Brandfall einen nicht brennbaren, hitzedämmenden, feinporigen und druckfesten Schaum, während das im Material gebundene Wasser verdampft und für einen Kühleffekt sorgt.

Einsatzbereiche

- Feuerschutztüren aus Stahl, Aluminium oder Holz
- Sondereinsatzbereiche von Brandschutztüren z. B. Schlosskastenisolierungen
- Verglasungen, Fassaden
- Sicherheitsschränke, Schaltschränke
- Doppelböden
- Wärmedämmelemente
- Abschottungen
- Kabeldurchführungen
- Gasabsperrventile, pneumatische Antriebe



Technische Daten

	Palusol® 100	Palusol® 104
Zusammensetzung:	aufschäumender Baustoff auf Basis von wasser	haltigem Natriumsilikat

Materialstruktur: festes Plattenmaterial



Palusol® ist nicht beständig gegen Wasserkontakt und darf aus diesem Grunde nur bei trockenen Innenraumbedingungen ohne Frost, relativer Luftfeuchtigkeit zwischen 50 % und 85 % und Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C (± 5 °C) verwendet werden.



Der nachträgliche Schutz vor Kohlendioxid bei durch Bearbeitung entstandene Schnittkanten ist möglich durch Beschichten mit Epoxidharz, Polyurethan, Silikon oder anderen lösungsmittelfreien Stoffen, wenn gewährleistet ist, dass die Zusammensetzung und die Schichtdicke den erforderlichen Schutz gegen Kohlendioxid von im Mittel kleiner als 300 cm³/(m² × bar × Tag) bietet.

Seite 1 von 2 Version 06/2023



member of svt group

Verarbeitungshinweise

■ Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt zwischen ca. 10 °C und 40 °C. Palusol® ist bei diesen Temperaturen eine halbstarre Platte. Bei Temperaturen unter 10 °C verhärten die Platten zunehmend und sollten zur Vermeidung der Bruchgefahr vor dem Zurechtschneiden auf mindesten 20 °C erwärmt werden.

Schneiden

Palusol® kann mit den bei der Metallverarbeitung üblichen Tafelscheren zu Streifen oder anderen Zuschnitten verarbeitet werden. Kleinteile lassen sich mit Stanzwerkzeugen herstellen. Die Qualität der Schnittkanten hängt von der Beschaffenheit der Werkzeuge und von der Maschineneinstellung ab. Die Streifen sind zum Schutz vor klimatischen Einflüssen umgehend weiter zu verarbeiten. In Ausnahmefällen können die Platten auch mit einem geeigneten Sägeblatt bearbeitet werden (Achtung: Vorsichtsmaßnahmen beachten).

Warmverformung:

Palusol® kann durch Wärmezufuhr plastisch zu Profilen und Formteilen verformt werden. Dazu werden die Platten kurzzeitig auf ca. 60 °C bis maximal 90 °C erwärmt. Bei der Erwärmung ist unbedingt direkte Beflammung zu vermeiden.

Verbinden:

Palusol®-Platten k\u00f6nnen mit ihrer beidseitig aufgebrachten Epoxidharzschicht vollfl\u00e4chig mit anderen Werkstoffen wie z. B. Holz, Stahl oder Kunststoff verklebt und hierdurch fest und dauerhaft verbunden werden. Die geeigneten Kleber und Klebebedingungen sind im Einzelfall durch Versuche auf die jeweiligen Oberfl\u00e4chen abzustimmen und zu optimieren.

Befestigung:

Wird Palusol® mechanisch mit einem Untergrund verbunden, besteht die Gefahr einer Verformung durch die Eigenschaft des "kalten Flusses". Stoßstellen von Brandschutzplatten sollten außerdem überlappt werden, um die Wirksamkeit im Brandfall sicherzustellen.



Das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung wie z. B. Handschuhe, Schutzbrille und Staubmaske ist notwendig. Darüber hinaus sind Absaugeinrichtungen, wie sie z. B. in der holzbearbeitenden Industrie vorhanden sind, zu empfehlen.

Nach dem Arbeiten sollte die Haut sorgfältig gereinigt und mit Pflegemitteln behandelt werden.

Ausführungsvarianten

Palusol® ohne zusätzliche Kaschierung

Variante SK: einseitig selbstklebend
Variante E: vollständig ummantelt mit PVC

Variante PT: Iuftdicht versiegelte Streifen in Kunststoffprofil eingeschoben Variante T: Iuftdicht versiegelte Streifen in Aluminiumfolie oder PVC-Folie

Standardfarben für Ummantelungen: rot, schwarz und weiß, weitere Farben auf Anfrage.

Lieferformen

Abmessungen: 2100 mm × 1100 mm Materialdicke: 1,9 mm und 3,6 mm

Dicken Plattenware: 1,9 mm ± 0,4 mm (Typ 100 mit Glasfasergelege), 3,6 mm ± 0,6 mm (Typ 104 mit Glasfasergelege)

Sonderformate sind auf Anfrage erhältlich. Alle Zuschnitte (Länge × Breite) werden nach der Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-1-c gefertigt. Alle Formteile und Stanzteile werden nach der Allgemeintoleranz DIN 7715-5-p2 gefertigt. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt. Zwischen -20 °C und +40 °C trocken lagern.

Lagerung und Transport

Palusol® ist vor Wasser, Luftfeuchtigkeit über 50 % und Dauertemperaturen über 40 °C zu schützen. Die Platten und Streifen sollten immer horizontal und vollflächig aufliegend gelagert werden. Nicht mehr als drei Paletten übereinander stapeln. Beim Transport einzelner Platten besonders darauf achten, dass Ecken oder Kanten nicht durch Abbrechen beschädigt werden. Es wird empfohlen, Schutzhandschuhe zu tragen.

Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Seite 2 von 2 Version 06/2023