Placol 4506

Produkt

Furnierleimpulver für Heissverleimungen ab + 40 °C, formaldehydarm E1

Anwendungsbereich

Der Leim hat sehr gute Benetzungseigenschaften, vor allem bei Problemfurnieren (Birke, Ahorn, Kiefer usw.), die Zugabe von Weissleim ist daher nicht mehr erforderlich. Zum Belegen von Kunstharzplatten (HPL / CPL) auf Holzwerkstoffe.
Spezielle Eigenschaften: Beim Einsatz von Spanplatten der Emissionsklasse E1 kann diese auch nach dem Furnieren erhalten bleiben. Die nachträgliche Formaldehydabgabe erfüllt die bei der Prüfung mittels Gasanalyse nach EN 712-2 gültigen Bedingungen.
Nicht geeignet für: Die meisten Kunststoffe sowie alkalische Materialien wie Beton, zementgebundene Spanplatten, etc.

Verarbeitung

Holzfeuchtigkeit	7 bis 12 %, optimal 8 bis 9 %
Vorbehandlung Klebeflächen	Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.
Vorgehen	Kaltes Wasser (+ 10 °C bis + 15 °C), warmes Wasser verkürzt die Topfzeit. Das Leimpulver wird in 2/3 des Lösungswassers knollenfrei verrührt. Nach einer Reifezeit von 10 Minuten wird das restliche Wasser dazu gemischt.
Mischung 1 Auftrag (Spachtel, Roller)	Placol 4506 5 kg Kaltes Wasser 3 l
Mischung 2 maschinellen Auftrag (Anleimmaschine)	Placol 4506 5 kg Kaltes Wasser 3,5 l
Einfärben	Mit lösemittelfreier Beize oder Beizpulver
Gebrauchsdauer	Sobald der Klebstoff mit Wasser vermischt wird setzt eine chemische Reaktion ein. Sobald sich die Flotte verdickt ist das Ende der Gebrauchsdauer erreicht. Neue Flotte verwenden, nicht Wasser nachmischen.
Auftragsart	einseitig
Pressdruck	Mindestens 0,3 bis 1 N/mm² (3 bis 10 kg/cm²)
Presszeit Furnier bis 1mm ca.	+ 40 °C 25 Min. + 50 °C 17 Min. + 60 °C 10 Min. + 70 °C 7 Min. + 80 °C 4 Min. + 90 °C 2:30 Min. + 100 °C 1:30 Min. + 110 °C 1:00 Min.

Bei über 1 mm dicken Furnieren die Presszeit um 1-2 Min. /mm verlängern. Kalte oder schlecht saugende Platten sowie das Aufleimen von Kunstharz verlängern die notwendige Presszeiten von ca. 50%. Kunstharzplatten nicht über + 60 °C pressen.

Weiterverarbeitung	Nach Abkühlen auf Raumtemperatur
Verfärbungen	Gerbstoffreiche Hölzer können durch Kontakt mit Eisen dunkel Verfärben

Placol 4506

Reinigung	Mit lauwarmem Wasser solange der Klebstoff nicht abgebunden hat

Technische Daten

Basis	Selbsthärtender Harnstoff-Formaldehyd-Basis
Konsistenz	Pulver
Farbe	weiss
pH-Wert	ca. 3
Topfzeit Standard	+ 20 °C max. 8- 10 h + 25 °C max. 4- 5 h + 30 °C max. 40 Minuten
Offene Zeit (OZ)	Max. 15 Min. (+23 °C/ 50% RLF)
Verbrauch	80 bis 120 g/m²
Temperaturbeständigkeit	> + 150 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 20 °C bis + 140 °C
Wasserbeständigkeit	D3 (EN 204)
Lösemittelbeständigkeit	Ja
Chemische Beständigkeit	gegen schwache Säuren und Laugen
Prüfbedingungen	Alle Angaben zum Klebstoff basieren auf Prüfungen bei einem Klima von + 23 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit und 10 % bis 12 % Holzfeuchtigkeit nach 7 Tagen Aushärtezeit

Lieferform

Gebinde	Karton à	Gebinde à
	1	Sack à 5kg
	5	Sack à 5kg

Haltbarkeit Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Sicherheitshinweise

Alle Informationen zu Sicherheit und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei + 15 °C bis + 25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen. Vor Gebrauch umrühren. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Anmerkung
Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.
Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.

GYSO AG | Kleb- und Dichtstoffe | Steinackerstrasse 34 | CH-8302 Kloten

www.gyso.ch | info@gyso.ch | Tel. +41 43 255 55 55