

Miraflex 9444 Elastic

Produkt

Elastischer Montageklebstoff auf MS – Hybrid Basis für wärme- und wasserbeständige Klebverbindungen mit hoher mechanischer Festigkeit für Innen und Aussen

Anwendungsbereich

Klebt fast alle Materialien in der Holz- und Möbelproduktion, im Bau- und Industriebereich, Carrosserie-, Fahrzeug-, Waggon- und Containerbau, Spiegelverklebung, Fahrzeugaufbauten, Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Elektro-, Kunststoff, Lüftungs- und Klimatechnik usw.

Spezielle Eigenschaften: Schnelle und dauerelastische Durchhärtung (>3mm/24 h, Shore A ca. 50), schall- und vibrationsdämpfend, feuchtigkeitshärtend, fugenfüllend, schleif- und überlackierbar, wasser-, witterungs- und UV-beständig

Verarbeitung

| | |
|----------------------------|---|
| Vorbehandlung Klebeflächen | Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein. |
| Verarbeitung | Der Klebstoff reagiert mit der Feuchtigkeit aus der Umgebung. Einseitig in parallellaufenden Raupen auftragen. Teile innerhalb von max. 8 Minuten fügen und empfohlen mit einem doppelseitigen Montageklebeband bis zum Abbinden fixieren, nicht pressen. |
| Grundierung | Auf poröse, saugende Untergründe wird eine Vorbehandlung des Untergrundes mit GYSO-Polyflex Primer 313 empfohlen. |
| Montage | Die Schichtdicke des Klebstoffs ist abhängig von der Anwendung, den zu verklebenden Untergründen sowie den thermisch bedingten, physikalischen Einwirkungen auf die Klebung. Bei Anwendungen im Aussenbereich sowie bei Werkstoffen mit grosser Ausdehnung ist die empfohlene Mindestschichtdicke 3 mm. Im Innenbereich ist eine Schichtdicke von 2 mm erforderlich. Eine Mindestschichtdicke von 1,5 mm sollte in keinem Fall unterschritten werden. |
| Auftragsart | Einseitig |
| Reinigung | Auftragsgeräte vor der Aushärtung des Klebstoffes mit Reiniger 9797. Mechanische Entfernung im abgebundenen Zustand. |

Technische Daten

| | |
|-------------------------------------|--|
| Basis | Polyvinylacetat Dispersion (PVAc) |
| Konsistenz | pastös, standfest |
| Farbe | weiss |
| Shore A Härte | circa 50 (DIN 53504) |
| Spezifisches Gewicht | 1.5 g/cm ³ |
| Hautbildungszeit | ca. 8 Minuten |
| Durchhärtungsgeschwindigkeit | 3 mm/24 h |
| Volumenveränderung | < 7 % |
| Temperaturbeständigkeit normal | - 40 °C bis + 90 °C |
| Temperaturbeständigkeit kurzfristig | max. + 200 °C/ 10 Min. (Test erforderlich) |

Miraflex 9444 Elastic

Technische Daten

| | |
|-------------------------|---|
| Verarbeitungstemperatur | + 5 °C bis + 40 °C |
| Modul 100 % | ca. 12,2 N/mm ² (DIN 53504)) |
| Bruchdehnung | ca. 200 % (DIN 53504) |
| Verarbeitungstemperatur | + 5 °C bis + 30 °C |

Lieferform

| | | |
|-------------|--|------------------|
| Gebinde | Karton à | Gebinde à |
| | 12 | Kartusche 290 ml |
| Haltbarkeit | Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum. | |

Sicherheitshinweise

Alle Informationen zu Sicherheit und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei + 10 °C bis + 25 °C trocken lagern.

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.