

Miratherm 5188 weiss

Produkt

EVA-Schmelzklebergranulat für die Kantenanleimung, füllstofffrei

Anwendungsbereich

Kantenanleimung ab 12 m/min Vorschub

Kantenmaterial: Massivholz, Furnier, Melamin, Polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* (*Eignung hängt von speziellen Eigenschaften des Kantenmaterials und dessen Primer ab).

Softforming auch mit schwer zu verklebenden Profilen. Geeignet für Bearbeitungszentren (BAZ) mit Direktauftrag

Spezielle Eigenschaften: mittelviskos; universell einsetzbarer Schmelzklebstoff; sehr gute thermische Beständigkeit;

ergibt dichte Fuge - praktisch nicht sichtbar; sehr hohe Wärmestandfestigkeit; hohe Ergiebigkeit; sehr gute Benetzung;

gestattet ruhige Oberfläche auch von hochflexiblen Kantenmaterialien; hohe Endfestigkeit der Verklebung

Verarbeitung

Holzfeuchtigkeit	6 % bis 12 %
Vorbehandlung Klebeflächen	Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.
Vorbehandlung Klebeflächen	Bei schwer klebbarem Kantenmaterial kann ein Vorstrich mit Miratherm Primer 4342 zu einer Verbesserung der Haftung führen. Miratherm Primer 4345 ist ein Grundiermittel für die Haftverbesserung auf Gipsfaserplatten insbesondere im Kantenbereich.
Verfärbungen	Gerbstoffreiche Hölzer können durch Kontakt mit Eisen dunkel verfärben
Reinigung	Das Schmelzgefäss ist in regelmässigen Abständen mit dem Miratherm Cleaner 4 zu reinigen. Krusten am Boden und an Wänden vermindern die Klebstoffqualität und den Wärmedurchgang.

Technische Daten

Basis	Ethylen Vinylacetat Copolymere (EVA)
Konsistenz	Granulat
Farbe	weiss
Viskosität	ca. 140'000 mPa·s bei + 180 °C ca. 75'000 mPa·s bei + 200 °C
Erweichungspunkt (Ring/Ball)	ca. 110 °C
Wärmebeständigkeit	ca. + 90 °C (geprüft mit 0.6mm Eichenfurnier im aufsteigenden Wärmetest)
Wasserbeständigkeit	Bei einer Unterwanderung der Klebstoff-Fuge durch Wasser können Schäden auftreten.
Lösemittelbeständigkeit	kann durch Lösemittel anquellen
Verarbeitungstemperatur	+180 bis +200 °C im Schmelzbehälter +190 bis +200 °C an der Auftragswalze
Vorschubgeschwindigkeit	> 12 m/Min. (maschinenabhängig, Tests empfohlen)
Weiterverarbeitung	Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden.

Miratherm 5188 weiss

Lieferform

Gebinde	Karton à	Gebinde à
	1	Eimer 3.5 kg
	1	Eimer 20 kg

Haltbarkeit

Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Sicherheitshinweise

Alle Informationen zu Sicherheit und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei + 15 °C bis + 25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.