

Miracol 6285 Alu

Dispersionsklebstoff für Holz-Aluminium Verbunde, wasserfest D3



Anwendungsbereich

Zum Belegen von Holzwerkstoffen mit Aluminium, Blei, Kupfer und verzinkter Stahl (Zincor® DE01+ZE) *
Nicht geeignet für:
Rostender Stahl (St 37-2)

Produktdaten

Zusammensetzung:
Polyvinylacetat Dispersion (PVAc)
Lieferform:
Flüssig
pH-Wert:
Ca. 3
Viskosität:
Ca. 8500 mPa·s (Brookfield +23°C / 20 rpm)
Festkörpergehalt:
Ca. 50%
Frostbeständigkeit:
Vor Frost schützen. Durch Kälte gelierten Klebstoff in gut temperiertem Raum (+20 °C) aufwärmen lassen und dann gut durchrühren.
Verdünnbar mit:
Wasser
Gebinde / Art-Nr.:
5 kg Eimer / 1090.6285.02
30 kg Eimer / 1090.6285.05
Zubehör / Art-Nr.:
Kaltexhahn (passend auf 30kg Eimer) / 9500.9902.01
Beachten Sie bitte die Technischen Merkblätter des Zubehörs.

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur:
+10 bis +30 °C
Auftragssystem:
Anleimmaschine, Roller
Auftragsart:
Einseitig
Verbrauch:
120 bis 200 g/m²
Offene Zeit (OZ):
8 Minuten
Geschlossene Wartezeit:
7 Minuten
Gesamtwartezeit:
15 Minuten
Pressdruck:
Mindestens 0.25 N/mm² (2.5 kg/cm²)
Presszeit:
+20 °C: 10 bis 60 Minuten, abhängig von Materialkombination und Oberflächengüte. Zur Feststellung der optimalen Press- und Weiterverarbeitungszeit sind auf jeden Fall Eigenversuche mit dem Originalmaterial erforderlich.
Weiterverarbeitung:
Nach 24 Std. bis 48 Std. (+20 °C) je nach Saugfähigkeit des Trägermaterial

Verarbeitungshinweise

Vorbehandlung Klebeflächen:
Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.
Vorbehandlung Metall:
* Bleche vor dem Verkleben reinigen. Als Reinigungsmittel können Lösungsmittel wie Aceton oder Miranit Verdünner 9711 (Art-Nr. 2685.9711) eingesetzt werden. Vorversuche empfohlen.
Holzfeuchtigkeit:
6 bis 12 %
Verfärbungen:
Gerbstoffreiche Hölzer können durch Kontakt mit Eisen dunkel verfärben.
Reinigung:
Mit lauwarmem Wasser solange der Klebstoff nicht abgebunden hat.

Miracol 6285 Alu

Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

Wärmebeständigkeit:

Ca. +70 °C (EN 14292)

Wasserbeständigkeit:

EN 204-D3

Prüfbedingungen:

Alle Angaben zum Klebstoff basieren auf Prüfungen bei einem Klima von +23 °C, 50 % rel.

Luftfeuchtigkeit und

10 bis 12 % Holzfeuchtigkeit nach 7 Tagen

Aushärtezeit.

Sicherheit und Umwelt

Schutzmassnahmen:

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen sind zu beachten.

Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

Entsorgung Klebstoff:

Kleinere Mengen können gemeinsam mit Hausmüll deponiert werden. Kann unter Beachtung der notwendigen technischen Vorschriften nach Rücksprache mit dem Entsorger und der zuständigen Behörde mit Hausmüll zusammen verbrannt werden.

Abfallcode:

08 04 10 - Klebstoff- und Dichtmassenabfälle die keine organischen Lösungsmittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 bis +25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen. Vor Gebrauch umrühren. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

28.05.2019 - ersetzt alle früheren Ausgaben

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.