

Miratherm 5190 natur

EVA Schmelzklebergranulat für die Kantenanleimung bei tiefen Verarbeitungstemperaturen ab +140 °C, schwach gefüllt



Anwendungsbereich

Kantenanleimung ab 15 m/min Vorschub im Durchlauf. Geeignet für mobile Kantenanleimmaschinen. Gerade Kanten sowie Softforming mit schwer verklebbaren Profilen. Kantenmaterial: Furnier, Melamin, Polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*.

* Die Eignung hängt von den jeweiligen Eigenschaften des Kantenmaterials und dessen Vorbehandlung ab. Eigenversuche empfohlen.

Spezielle Eigenschaften:

- geeignet für tiefe Verarbeitungstemperaturen ab 140 °C
- ergibt dichte Fuge
- sehr gute Benetzung
- sehr saubere Verarbeitung
- gute Endfestigkeit der Verklebung

Produktdaten

Zusammensetzung:

Ethylen-Vinylacetat-Copolymere (EVA)

Lieferform:

Granulat

Farbe:

Natur

Viskosität:

Ca. 100'000 mPa·s bei +140 °C

Ca. 15'000 mPa·s bei +200 °C

Erweichungspunkt (Ring/Ball):

Ca.+ 100 °C

Produktdaten (Fortsetzung)

Gebinde / Art-Nr.:

20 kg Eimer / 1851.5190.04

Zubehör:

Miratherm Primer 4342, 500g Flasche / 2042.4342.01

Miratherm Primer 4345, 1 kg Dose / 2045.4345.01

Miratherm Primer 4345, 4,5 kg Kanister /

2045.4345.02

Cleaner 4 (Granulat), 3,5 kg Eimer / 2744.5127.03

Cleaner 4 (Granulat), 20 kg Eimer / 2744.5127.06

Beachten Sie bitte die Technischen Merkblätter des Zubehörs.

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur:

+140 bis +160 °C im Schmelzbehälter

+140 bis +160 °C an der Auftragswalze

Vorschubgeschwindigkeit:

> 15 m/Minute im Durchlauf (maschinenabhängig, Tests empfohlen)

Weiterverarbeitung:

Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachbearbeitet werden.

Verarbeitungshinweise

Vorbereitung Klebeflächen:

Bei schwer klebbarem Kantenmaterial kann ein Vorstrich mit Miratherm Primer 4342 zu einer Verbesserung der Haftung führen.

Miratherm Primer 4345 ist ein Grundiermittel für die Haftverbesserung auf Gipsfaserplatten insbesondere im Kantenbereich.

Holzfeuchtigkeit:

6 bis 12 %

Reinigung:

Das Schmelzgefäß ist in regelmässigen Abständen mit dem Miratherm Cleaner 4 zu reinigen. Krusten am Boden und an Wänden vermindern die Klebstoffqualität und den Wärmedurchgang.

Miratherm 5190 natur

Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

Wärmebeständigkeit:

Ca. +85 °C; geprüft mit 0.6 mm Eichenfurnier im aufsteigenden Wärmetest.

Wasserbeständigkeit:

Bei einer Unterwanderung der Klebstoff-Fuge durch Wasser können Schäden auftreten.

Lösungsmittelbeständigkeit:

Kann von Lösungsmitteln angequollen werden.

Sicherheit und Umwelt

Schutzmassnahmen:

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen sind zu beachten.

Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

Entsorgung Klebstoff:

Kleinere Mengen können gemeinsam mit Hausmüll deponiert werden. Kann unter Beachtung der notwendigen technischen Vorschriften nach Rücksprache mit dem Entsorger und der zuständigen Behörde mit Hausmüll zusammen verbrannt werden.

Abfallcode:

08 04 10 - Klebstoff- und Dichtmassenabfälle die keine organischen Lösungsmittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 bis +25 °C trocken lagern. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

17.11.2016 - ersetzt alle früheren Ausgaben

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.