Technisches Merkblatt

Charakteristik:

Easy Filler Green ist ein Zweikomponentenprodukt auf Basis in Styrol gelöster, ungesättigter Polyesterharze mit speziellen Leichtfüllstoffen. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- sehr geringe Dichte (deutlich leichter als Wasser)
- hervorragendes Ziehvermögen
- hohes Füll- und Standvermögen
- sehr leichte Schleifbarkeit und schneller Abtrag
- absolut porenfreies Finish
- sehr gute Haftung auf Metall (Eisen, Stahl, Aluminium), Holz, Steinen und unterschiedlichen Kunststoffen
- beständig gegen Wasser, Benzin, Mineralöle, verdünnte Laugen und Säuren

Einsatzgebiet:

Easy Filler Green findet seine typische Verwendung zum Ausspachteln von Vertiefungen und Unebenheiten an Fahrzeugkarosserien im PKW, LKW und Schienenfahrzeugbereich, Modellbau sowie vielen Bereichen der Industrie, wo ohne große Gewichtsbelastung auszugleichen oder Ergänzungen anzutragen sind.

Gebrauchsanweisung:

1. Der Untergrund muss entrostet, entfettet, trocken, staubfrei und grob angeschliffen und sauber sein. Nicht ausgehärtete Altlackierung oder thermoplastische Acryllackierung muss entfernt werden.
2. Zugabe von 2 – 5 g Härterpaste rot je 100 g Spachtelmasse (1g entspricht ca. 4 – 5 cm aus der Schraubtube).
3. Beide Komponenten solange vermischen bis ein homogener Farbton erreicht ist. Die Mischung bleibt ca. 2 – 6 Minuten verarbeitungsfähig.
4. Nach 8 – 30 Minuten kann der ausgehärtete Spachtel bearbeitet werden (schleifen, bohren, fräsen).
5. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.
6. Die bearbeitete Spachteloberfläche kann mit allen handelsüblichen Grundierungen und Lacken überarbeitet werden.
7. Arbeitsgeräte können mit afin™ Acryclean/ AKEMI® Nitroverdünnung gereinigt werden.

Besondere Hinweise:

- Zum Schutz der Hände AKEMI® „Der flüssige Handschuh“ anwenden.
- Bei metallischen Untergründen sollte in möglichst kurzem Zeitabstand nach dem Schleifen gespachtelt werden, um eine Haftungsverminderung zu vermeiden.
- Härtermengen über 5% vermindern die Haftung, können die Oberflächentrocknung verschlechtern und es kann zur Durchblutung sowie zu Farbtonveränderungen im Decklacksystem kommen.
- Härtermengen unter 2% verzögern die Härtung und in Verbindung mit niedriger Temperatur erfolgt keine vollständige Aushärtung und die Oberfläche bleibt klebrig.
- Soll das Produkt in dickeren Schichten aufgetragen werden, sollte mit möglichst wenig Härter bzw. in mehreren Schichten gearbeitet werden.
- Ausgehärteter Spachtel kann nicht mehr mit Lösungsmitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (>200°C) entfernt werden.
- Bei richtiger Verarbeitung ist der ausgehärtete Spachtel nicht gesundheitsschädlich.

Technische Daten:

Farbe:	hellgrün

GYSO AG · Steinackerstrasse 34 · CH-8302 Kloten · Tel. +41 43 255 55 55 · www.gyso.ch

Technisches Merkblatt

Dichte:	1,51 g/cm³
Verarbeitungszeit / Min:	
a) bei 20°C	
1% Härter	5 - 6
2% Härter	3 - 4
3% Härter	2,5 - 3
4% Härter	2 – 2,5
b) mit 2% Härter	
bei 10°C	7 - 9
bei 20°C	3 - 4
bei 30°C	1 – 2
VOC-Wert:	251,3 g/l (errechnet)

Lagerung: 12 Monate, in gut verschlossenen Gebinden an kühlem, frostfreiem Ort.

Sicherheitshinweise: Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Vertriebshinweise:

Verpackung:	1,6 kg Dose 2,3 kg Kartusche Andere Verpackungen auf Anfrage
Artikelnummern:	
1,6 kg	87113
2,3 kg	87114
Zolltarifnummer:	3214 1010

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

GYSO AG · Steinackerstrasse 34 · CH-8302 Kloten · Tel. +41 43 255 55 55 · www.gyso.ch