

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

Charakteristik:	Studlocker ist eine Schraubensicherung hoher Festigkeit welche mit Metallkontakt und unter Luftabschluss aushärtet. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus - klebt, dichtet und sichert alle Metallverbindungen - toleriert leichte Ölrückstände - vibrations- und stoßbeständig - schützt gegen Korrosion	
Einsatzgebiet:	Studlocker klebt, dichtet und sichert Schraubverbindungen, Füge­teile, Lager und Rohrverbindungen einfach, sicher und dauerhaft. Das Produkt ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden wie Splinte, Federringe und Scheiben. Typische Anwendungen sind das dauerhafte Kleben von z.B. - Antriebsrädern - Befestigungsbolzen - Kegelradmuttern - Lager und Buchsen	
Gebrauchsanweisung:	1. Für beste Ergebnisse müssen die Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. 2. Bei Durchgangsbohrungen dort auf die Schraube auftragen, wo die Mutter sitzen wird. 3. Bei Sacklochbohrungen innen entlang des Gewindes bis auf den Bohrungsgrund auftragen. 4. Bei Dichtanwendungen Studlocker 360° ringförmig auf den Gewindeanfang des Außengewindes auftragen und dabei den ersten Gewindegang frei lassen. Das Produkt bis auf den Gewindegrund streichen, um die Zwischenräume gut auszufüllen. Je nach Gewinde- und Zwischenraumgröße die Produktmenge entsprechend anpassen und falls erforderlich Studlocker ebenfalls auf des Innengewinde 360° ringförmig auftragen. 5. Teile wie gewohnt montieren und festziehen.	
Besondere Hinweise:	Eine sofortige Montage ist nicht erforderlich, da das Material erst nach dem Zusammenfügen der Teile reagiert. Anaerobe Flüssigkunststoffe reagieren nicht bei Metall – Kunststoff Kombinationen, in so einem Fall muss mit Aktivator gearbeitet werden. Die Aushärtung kann durch Aktivatoren stark beschleunigt werden.	
Technische Daten:	Basis: Farbe: Geruch: Dichte: Viskosität: Temperaturbeständigkeit: Max. Spaltfüllvermögen: Losbrechmoment: Scherfestigkeit: Handfestigkeit: Funktionsfestigkeit: Endfestigkeit:	Methacrylatester rot charakteristisch 1,05 g/cm ³ 3.000 – 6.000 MPa - 55°C bis + 150°C 0,25 mm 20-35 N/m MLB (DIN EN ISO 10964) 10-15 N/mm ² (DIN54452) 10-15 Minuten 1-3 Stunden ca. 12 Stunden

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

Max. Gewinde:	36
Festigkeitsklasse:	2 (DIN 30661)
Belastung:	40-55 N/m
Flammpunkt:	>100°C
Verpackung:	50 ml Pumpdosierer andere Verpackungen auf Anfrage
Zolltarifnummer:	3506 9900
Bestellnummer:	87561

Lagerung: 12 Monate im original verschlossenen Gebinde an kühlem trockenem Ort

Sicherheitshinweise: Beachten Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.