

# PUR- Leimgranulat auf Kantenanleimmaschinen

## Anwendungsbereich

PUR Schmelzkleber reagiert mit Feuchtigkeit und bindet mit dieser ab. Sobald die Verpackung geöffnet ist, beginnt er auszuhärten. Der Kleber muss nach spätestens 24 Stunden verarbeitet sein, Kälte (tiefe Luftfeuchtigkeit) verlangsamt den Reaktionsprozess. Ausreagierter PUR Schmelzkleber kann nicht mehr aufgeschmolzen werden.



PUR-Schmelzklebstoff Granulat in natur und weiss für ein Fugenbild von unübertroffener Spitzenqualität !

## Empfohlenes Vorgehen:

1. EVA Schmelzkleber aus dem Leimbecken entfernen.
2. Wenn der Schmelzkleber heiss ist, ganze Leimmasse herausputzen am besten mit einem Silikon Teigschaber. (Achtung Verbrennungsgefahr! Handschuhe verwenden!) Wenn möglichst der ganze Leim entfernt wurde, restlichen Leim mit 40 mm Plattenmaterial ganz ausfahren, Leimmenge ganz öffnen und Platte so lange durch die Maschine lassen bis kein Schmelzkleber mehr aufgetragen wird.  
Zu beachten: Alle Bearbeitungsaggregate nach hinten zu stellen, damit diese nicht mit Schmelzkleber verschmutzt werden.
3. Leimbecken auf ca. 140 °C einstellen, PUR Schmelzkleber einfüllen und warten bis die Temperatur erreicht ist.
4. Muster leimen und Kante abreißen, kontrollieren ob Leimbild in Ordnung ist.
5. Jetzt kann geleimt werden.

## Reinigen des Leimbeckens

1. PUR Schmelzkleber aus dem Leimbecken entfernen, so wie unter Pos. 2 beschrieben.
2. Beim Leimbecken die Temperatur auf 200 °C stellen und warten bis ganze Leimflotte Temperatur erreicht hat, den Leim nun entleeren (bei Ablassfunktion) oder Becken ausleeren.
3. Jetzt Miratherm Cleaner 4 (blau) einfüllen und Temperatur auf 130 °C absenken.
4. Miratherm Cleaner 4, ca. 60 Minuten im Leimbecken belassen, wenn möglich Leimwalze 30 Minuten Gleichlauf, 30 Minuten Gegenlauf, einstellen.
5. Miratherm Cleaner 4 entfernen, wie in der Position 2 beschrieben.
6. Maschine auf die richtigen Verarbeitungstemperatur einstellen:  
Miratherm 5187 / 5188 auf 185 °C und Miratherm 5107 / 5108 auf 205 °C
7. Maschine ist für die weitere Arbeit bereit.

# PUR- Leimgranulat auf Kantenanleimmaschinen

Mit uns sind Sie gut beraten.  
Unsere Aussendienstmitarbeiter in Ihrer Nähe:



**Daniel Waldner**

Ostschweiz  
PLZ (CH) ab 7000  
Natel +41 79 677 30 82  
E-Mail [daniel.waldner@gyso.ch](mailto:daniel.waldner@gyso.ch)



**Ivo Messerli**

Mittelland, Zentralschweiz, Nordschweiz  
PLZ (CH) bis 6499  
Natel +41 79 677 30 83  
E-Mail [ivo.messerli@gyso.ch](mailto:ivo.messerli@gyso.ch)



**Joël Zürcher**

Westschweiz, Tessin, Elsass (F)  
Natel +41 79 677 87 55  
E-Mail [joel.zuercher@gyso.ch](mailto:joel.zuercher@gyso.ch)

**Anmerkung**

Diese Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschließlich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neuste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.

**GYSO AG** | CH-8302 Kloten  
Steinackerstrasse 34  
Tel. +41 43 255 55 55  
[info@gyso.ch](mailto:info@gyso.ch)  
[www.gyso.ch](http://www.gyso.ch)

**GYSO SA** | CH-1023 Crissier