

PUR-Schmelzkleber auf Holz-Her-Kantenanleimaschinen

Anwendungsbereich

PUR Schmelzkleber reagiert mit Feuchtigkeit und bindet mit dieser ab. Sobald die Verpackung geöffnet ist, beginnt das Aushärten. Der Kleber muss nach spätestens 24 Stunden verarbeitet sein, Kälte (tiefe Luftfeuchtigkeit) verlangsamt den Reaktionsprozess. Ausreagierter PUR Schmelzkleber kann nicht mehr aufgeschmolzen werden. Es ist empfohlen, die Schmelzklebstoff-Dämpfe über eine separate Absaugung abzusaugen. Es wird davon abgeraten die Dämpfe in die bestehende Absaugungsanlage zu führen.



Die naturfarbene Miratherm 5127-Patrone für ein Fugengebilde von unübertroffener Spitzenqualität!

Klebstoffempfehlung

Empfohlenes Vorgehen:

1. Maschine einschalten und normal aufheizen, EVA-Schmelzkleberpatrone entfernen, hinten herausnehmen oder nach vorne herausdrücken.
2. PUR Schmelzkleberpatrone (5137,5139 usw.) einsetzen und durchpressen, bis vorne aus den Düsen Kleber austritt.
3. Temperatur auf 150 °C absenken und abwarten bis Temperaturanzeige neue Temperatur von 150 °C anzeigt.
4. Muster leimen und Kante abreißen, kontrollieren ob das Leimbild in Ordnung ist.
5. Jetzt kann geleimt werden.

Reinigen der Leimstation:

1. PUR Schmelzkleberpatrone wird aus der Leimstation entfernt, am besten nach vorne herausdrücken.
2. Werkstückdicken-Einstellung auf Maximum stellen. (50 bis 60 mm)
3. Reinigungspatrone Miratherm Cleaner 4 (blau) einsetzen und nach vorne drücken, bis blauer Miratherm Cleaner 4 aus den Düsen kommt.
4. Temperatur auf 130 Grad absenken und Reiniger ca. 60 Minuten in der Leimstation belassen und immer wieder kurz nachdrücken.
5. Reinigungspatrone Miratherm Cleaner 4 ganz herausdrücken.
6. Temperatur erhöhen auf ca. 205 °C und Miratherm-Patrone (5110/5115 usw.) einsetzen.
7. Wenn die Temperatur erreicht ist, Patrone durchdrücken, bis vorne aus der Düse normaler EVA-Schmelzkleber austritt.
8. Maschine ist für die weitere Arbeit bereit.

Die Verarbeitungsdaten der Klebstoffe sind auf unseren technischen Datenblättern aufgeführt.

PUR-Schmelzkleber auf Holz-Her-Kantenanleimaschinen

Unsere Aussendienstmitarbeiter in Ihrer Nähe:



Daniel Waldner
Ostschweiz
PLZ (CH) ab 7000
Natel +41 79 677 30 82
E-Mail daniel.waldner@gyso.ch



Ivo Messerli
Mittelland, Zentralschweiz, Nordschweiz
PLZ (CH) bis 64 99
Natel +41 79 677 30 83
E-Mail ivo.messerli@gyso.ch



Anthony Tschanz
Westschweiz, Tessin
Natel +41 79 427 54 61
E-Mail anthony.tschanz@gyso.ch

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.