

Auftragsnummer **A-53413-01**

Projekt **Top Weld Connect / Top Weld 520**

Objekt **Produktetest**

Im Auftrag von
GYSO AG
Herr Christoph Strebelt
Steinackerstrasse 34
8302 Kloten

Beschreibung **Dichtigkeitsprüfung nach SN EN 1928, Verfahren B**



Expertise A-53413-01

1. Auftragsbeschreibung

Am 22.02.2024 erteilte die GYSO AG, Steinackerstrasse 34, 8302 Kloten, vertreten durch Herrn Christoph Strebel, der LPM AG den Auftrag, an dem am 27.02.2024 per Post zugestellten Probenmaterial Materialuntersuchungen durchzuführen.

Gemäss Auftraggeber ist das unter 2. *Verwendete Prüfverfahren* aufgeführte Prüfprogramm am Probenmaterial durchzuführen.

Eine Objektbesichtigung durch einen LPM-Gutachter fand nicht statt.

2. Verwendete Prüfverfahren

Code	Prüfverfahren	Akr. Arbeitsanweisung
-	Dichtigkeitsprüfungen von Abdichtungsbahnen nach SN EN 1928, Verfahren B, 10 hPa, 24h	nicht akkr. Prüfverfahren

3. Probenmaterial

3.1 Probenbezeichnung

Am 27.02.2024 erhielt die LPM AG Probenmaterial, welches wie folgt verwendet wurde:

Prüfkörperbezeichnung	Probenmaterial	Details	Untersuchung
A	Abdichtungsfolie	Produktebezeichnung: «Top Weld 520» Dimensionen: L x B x H = ca. 117 x 105 x 0.1 cm ³	Dichtigkeit
B	Abdichtungsfolie	Produktebezeichnung: unbeschriftet* Dimensionen: L x B x H = ca. 167 x 39 x 0.15 cm ³	Dichtigkeit

* Gemäss Auftraggeber handelt es sich um «Top Weld Connect»

3.2 Fotodokumentation Probenmaterial



Abb. 1 Probenmaterial

Probe A:
 Abdichtungsfolie GYSO Top Weld 520

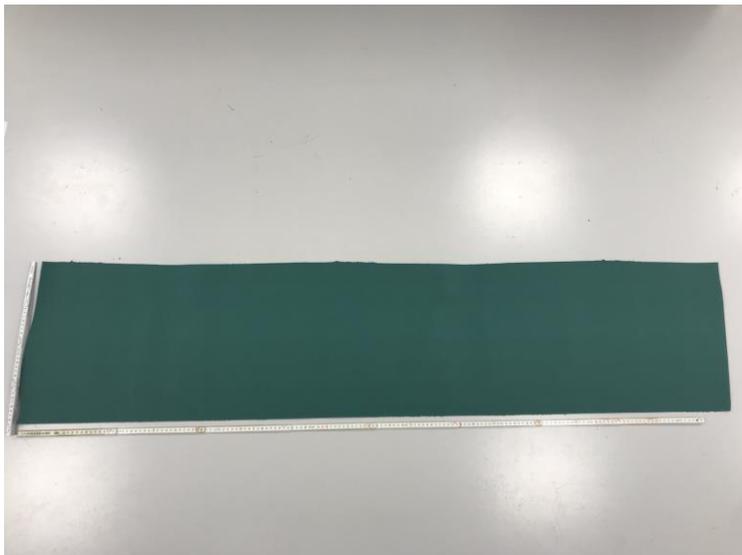


Abb. 2 Probenmaterial

Probe B:
 Abdichtungsfolie GYSO Top Weld Connect

4. Prüfergebnisse

Hinweis: Alle Resultate beziehen sich ausschliesslich auf die aufgeführten Prüfkörper und Messstellen.

4.1 Wasserdichtigkeit nach SN EN 1928, Verfahren B

Von den Folien wurden drei Probestücke nach Verfahren B während 24 Stunden bei einem Druck von 10 kPa geprüft.

Prüfkörperbezeichnung	Nr.	1	2	3	Mittel
		Wassersäuleabnahme (mm)			
Probe A	mm	0	0	0	0
Probe B	mm	0	0	0	0
Beurteilung Wasserdichtigkeit		Dicht – kein Wasserdurchtritt			

Auftragsnummer: A-53413-01
Auftraggeber: Gyso AG, Steinackerstrasse 34, 8302 Kloten
Projekt: Top Weld Connect / Top Weld 520
Objekt: Produktetest



5. Kommentar und Beurteilung

5.1 Zusammenfassung

Bei beiden geprüften Proben konnte keine Undichtigkeit bzw. Wasserdurchtritt festgestellt werden.

LPM AG
Labor für Prüfung und Materialtechnologie
Abteilung Bauwerksanalysen

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'S. Werner', is positioned above the printed name.

Severin Werner

Verteiler: Auftraggeber: GYSO AG, Herr Christoph Strebel
christoph.strebel@gyso.ch Mail

Hinweis: Dieser Bericht darf ohne schriftliche Genehmigung der LPM AG nur als Ganzes und nicht auszugsweise vervielfältigt werden.