

Scheibenverklebung mit GYSO-Glastic 475/490 HM LC

Systemkomponenten

GYSO-Glastic 475/490 HM LC primerlos (MS)

Wegfahrzeiten: Mit Doppel-Airbag 1 Std. möglich nach (Euro-NCAP Crash-Test).



GYSO-Glastic 475/490 HM LC



GYSO-Düse



GYSO-Reiniger 100



GYSO-Glastic Pinsel



GYSO-Schwarzprimer 101 One-Step**

* GYSO-Aktivator Plus 102 wird nur für "Gummi"-Teile (PU-Vorbeschichtungen) verwendet!

** GYSO-Schwarzprimer 101 One-Step wird nur für die Ausbesserung des beschädigten Carrosserierahmen verwendet!

Produkteübersicht

Werkzeuge / Zubehör



GYSO-Draht-Zugriffe



GYSO-PU-Schaber Set
(12mm, 16mm, 20mm)



GYSO-Drahtstarter



GYSO- Ziehmesser-Satz



GYSO-Drahtgegenhalter GYSO-Armaturenschutz



Fein-Schneidegerät



GYSO-Schneidedraht
(Piano gedrillt, Vierkant)



Fein-Ersatzmesser



Nylonschnur Spider



Spider System
(Einmann-Scheibenaustrenngerät)



pro-Glass Katalog

Produkteübersicht

Werkzeuge / Zubehör



GYSO-Kartuschenspitzenzange



GYSO-WS-Distanzband
(Innere Kittbegrenzung
6x6mm)



GYSO-AS 920
(Nachverdichtung, abtupfbar)



GYSO-Distanzpuffer
(11x5mm)



GYSO-Akkupistole HPS 4T/6T
(Kartusche / Beutel mit
Schubkolben)



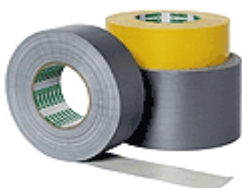
GYSO-G 88
(Kartusche / Beutel mit
Schubkolben)



GYSO-Scheibentisch



GYSO-Saugheber



GYSO-Gewebeband PCL 550

Vorbehandlung am Fahrzeug

1. Vorbereitung

Wir empfehlen alle benötigten Werkzeuge / Materialien (siehe Produkteübersicht) bereitzustellen. Am Fahrzeug die Seitenscheiben zu öffnen (Überdruck), Motorhaube und Armaturenbrett abzudecken.

2. Ausglasen

Zierleisten, Scheibenwischer und Innenverkleidungen entfernen. Scheibenbogen zum Schutz der Lackoberfläche mit Textilklebeband abkleben. Glasscheiben mit Ziehmesser, Schneidegerät oder Schneidedraht herausschneiden.



3. Defekte Glasscheibe

Glasscheibe mit Hilfe der Saugheber entfernen. (Wir empfehlen Handschuhe und Schutzbrille zu tragen)

4. Prüfen und Anpassen

Mit Hilfe der Saugheber die neue Glasscheibe einlegen, auf Passgenauigkeit prüfen und mit Klebestreifen markieren. Glasscheibe auf Scheibentisch ablegen.

5. Reinigung

Carrosserierahmen mit GYSO-Reiniger 100 reinigen und mit fusselfarmen Lappen gut nachreiben.



Vorbehandlung am Fahrzeug

6. Zurückschneiden

Verbleibende Restraupe auf Carrosserierahmen mit PU-Schaber auf eine Resthöhe von ca. 1mm zurückschneiden. Die frisch zurückgeschnittene Restraupe ist ein optimaler Haftgrund. (Geschnittene Restraupe nicht mehr berühren oder nachreinigen!)

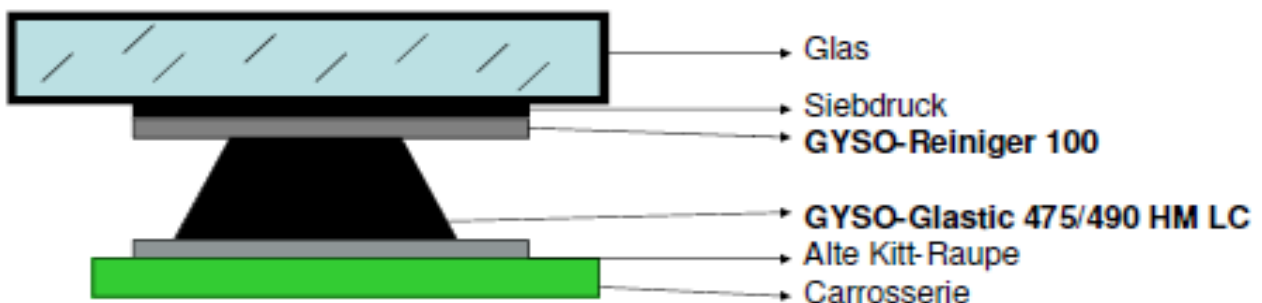


7. Beschädigungen / *Neulackierung

Wurde beim Zurückschneiden der Restraupe der Lack beschädigt, kann mit GYSO-Schwarzprimer 101 One-Step oder mit GYSO-2K EP Grundierung die Beschädigung isoliert werden. (Abluftzeiten beachten!)

* Frisch Lackierter Carrosserierahmen frühestens nach 12 Stunden mit GYSO-Reiniger 100 reinigen und mit fusselfarmen Lappen gut nachreiben.

8. Aufbau im Querschnitt



Vorbehandlung an der Scheibe

1. Glasscheibe reinigen

Wir empfehlen die Innenseite der neuen Glasscheibe komplett zu reinigen.

2. Glasscheibe mit Keramiksiebdruck

Scheibenrand mit GYSO-Reiniger 100 gut reinigen und mit fusselfreien Lappen nachreiben.

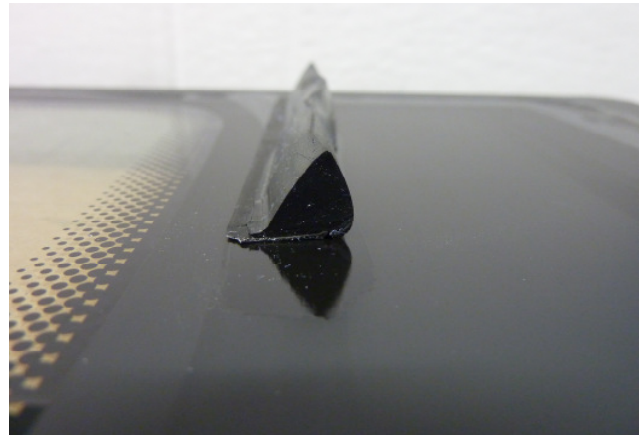
3. PU-Vorbeschichtung

Wenn eine PU-Vorbeschichtung vorhanden- oder eine Gummilippe aufvulkanisiert ist, muss diese mit dem GYSO-Aktivator Plus 103 aktiviert werden. GYSO-Aktivator Plus 103 gut schütteln und mit GYSO- Glastic Pinsel auf die Vorbeschichtung oder Gummilippe mit einem Zug gleichmässig auftragen. (Ablüftzeit beachten, ca. 10 min, kein GYSO-Schwarzprimer One-Step 101 verwenden!)

Vorbehandlung an der Scheibe

4. Auftragen des Scheibenkleber

Scheibenkleber mit geführter Pistole gleichmässig auf Carrosserierahmen, Scheibenrand oder Vorbeschichtung mit V-förmig zugeschnittener Düse applizieren.



5. Einsetzen der Glasscheibe

Glasscheibe mit Hilfe von Saughebern einsetzen, anhand der zuvor angebrachten Klebestreifen positionieren und leicht andrücken. (Arbeitsschritt beenden bevor eine Hautbildung stattgefunden hat!)
Mit GYSO-Gewebeband PCL 550 von Dach her fixieren und Anbauteile montieren.



Wichtige Hinweise und Voraussetzungen

Beim Scheibenkleben ist Sauberkeit und exaktes Arbeiten unbedingt erforderlich.

Mit fusselarmen Lappen Arbeiten.

Immer Ablüftzeiten beachten.

Haltbarkeitsdatum der verwendeten Materialien prüfen.

Kein Nitroverdünner, Bremsreiniger oder ähnliches verwenden, bzw. keine offenen Behälter während der Aushärtezeit in unmittelbarer Umgebung lagern.

Auf genügend Luftfeuchtigkeit und Temperatur achten.

Das Fahrzeug darf nicht auf einer Hebebühne oder ähnlichem stehen (Verwindungsgefahr).

Seitenscheiben steht's geöffnet halten, da es zu einer Druckerhöhung beim Zuschlagen der Türen kommen kann.

Richtige Auftragshöhe des Scheibenklebers beachten, damit ein ausreichender Kontakt zu beiden Klebeflächen gewährleistet wird.

Stossstellen (Verbindung Anfang-Ende) präzise ausführen.

Scheibe innerhalb der Verarbeitungszeit des Scheibenklebers einsetzen (Hautbildung).

Glasscheibe nach Einsetzen nicht mehr nachjustieren.

Wegfahrzeiten unbedingt einhalten.