

H920 Supergrip Clear

1-K-HYBRID-KLEBSTOFF - ELASTISCH

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- lösemittelfrei
- geruchsneutral
- sehr geringer Schrumpf
- siliconfrei
- breites Haftungsspektrum

ANWENDUNGSBEREICH:

H920 SUPERGRIP CLEAR eignet sich für die elastische Verklebung unterschiedlicher Werkstoffe im Innenbereich.

H920 SUPERGRIP CLEAR ist nicht für die Verklebung/Versiegelung von Kunst- und Naturstein geeignet.

EIGENSCHAFTEN/HAFTUNG:

H920 SUPERGRIP CLEAR ist ein vielseitig anwendbarer einkomponentiger hochtransparenter Klebstoff. H920 SUPERGRIP CLEAR härtet mit Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Klebstoff mit sehr hoher Transparenz aus. H920 SUPERGRIP CLEAR ist lösemittel-, silicon- und PCB-frei und weist einen geringen Schrumpf auf. H920 SUPERGRIP CLEAR ist anstrichverträglich im Sinne der DIN 52452, Teil 4. Wegen der Vielzahl möglicher Anstrichstoffe sind jedoch Eigenversuche durchzuführen.

VERARBEITUNG:

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, sauber, fett- und staubfrei und nach Möglichkeit trocken sein. Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit und Haftung notwendig. So ist z. B. bei acrylhaltigen Untergründen durch Weichmacherwanderung ein Haftverlust möglich. Die Oberfläche darf leicht feucht sein, muss jedoch ausreichend fest und tragfähig sein. Alle Untergrundstoffe müssen mit H920 SUPERGRIP CLEAR verträglich sein. Sie dürfen weder Bitumen noch Teer enthalten. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen sollen objektbezogen geprüft werden. Primerlos einsetzbar auf z. B. anodisiertem Aluminium, verzinktem Stahlblech, Hart-PVC und Polystyrol. H920 SUPERGRIP CLEAR haftet nicht auf Polyolefinen (z.B. PE, PP), Polyhalogenolefinen (z.B. Teflon™) und vergleichbaren



Kunststoffen. H920 SUPERGRIP CLEAR ist mit Druck gleichmäßig auf die Haftfläche auszuspritzen. Zur Verklebung das Gegensubstrat auflegen und Klebstoff gleichmäßig verpressen. Hierbei eine Dicke des Klebstoffbetts von min. 2 mm einhalten, damit der ausgehärtete Klebstoff Bewegungen elastisch aufnehmen kann. Klebefugen müssen vollständig ohne Luftpneinschlüsse gefüllt werden. Angebrochene Gebinde möglichst bald verbrauchen.

REINIGUNG:

Verunreinigungen lassen sich im frischen Zustand mit BOSTIK SOLVENT 300 entfernen. Diese können auch zur Entfettung der Haftflächen verwendet werden. Im abgebundenen Zustand ist H920 SUPERGRIP CLEAR nur noch mechanisch zu entfernen.

LAGERUNG:

Kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt 12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden.

WEITERE HINWEISE:

Bei Anwendungen im Sichtbereich können leichte Verfärbungen unter ungünstigen Umständen nicht vollständig ausgeschlossen werden.

LIEFERFORM:

300 g Kartusche



TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Silanterminierte Polymere, neutral vernetzend
Farben	kristallklar
Härtungssystem	durch Luftfeuchtigkeit
Standvermögen	standfest; < 2mm
Spritzmenge	> 100 g/min.
Spez. Gewicht	ca. 1,05 g/cm ³
Hautbildungszeit (+ 23 °C/ 50 % r.F.)	ca. 15 min.
Durchhärtung (+ 23 °C/ 50 % r.F.)	ca. 2 mm / 24 Std.
Volumenänderung	< - 3 %
Zugfestigkeit (2 mm Film)	ca. 2,2 N/mm ²
Bruchdehnung (2 mm Film)	ca. 250 %
SHORE A-Härte	ca. 45
Scherfestigkeit (Buche)	ca. 2,8 N/mm ²
max. Bewegungsaufnahme	10 %, bezogen auf Ausgangsbreite
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C (Bauteiltemperatur)

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 10.16

Bostik GmbH
An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 5425 801-0 · Fax: +49 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 5425 801-0



GYSO AG | CH-8302 Kloten
Steinackerstrasse 34
Tel.: +41 43 255 55 55
info@gyso.ch
www.gyso.ch