

# GYSO-Plast-Rep 2K-PU

## Produkt





2- K Polyurethan Kleber für die Reparatur und Verklebung diverser Kunststoffteile.

## Eigenschaften

Ausgezeichnete Haftung, schnelle Aushärtung, einfache saubere Handhabung, nicht tropfend, schwindfrei, alterungsbeständig, keine VOC.

## Verarbeitung

### Kunststoffreparatur

1. Mit **GYSO-Plast-Rep Cleaner** und einem fusselfreien Lappen gründlich reinigen. 
2. Oberfläche grob anschleifen ( P80 ) bei Rissen V- Schnitt anbringen. Am Anfang und am Ende des Risses ein ca. 3mm grosses Loch bohren, um ein weiterreißen des Risses zu vermeiden. 
3. Nochmals mit **GYSO-Plast-Rep Cleaner** und einem fusselfreien Lappen gründlich reinigen 
4. Haftvermittler **GYSO-Plast-Rep Primer** in 1-2 dünnen Schichten auftragen und ca. 20 min ablüften lassen (beim Geruchstest kein Lösungsmittel-Duft) 
5. Vor der Verklebung die Patrone 30 Sekunden lang aufrecht halten (so dass die Luft in der Patrone zur Öffnung gelangt), damit ein richtiges Mischungsverhältnis gewährt werden kann. Danach 5 cm aus der Patrone pressen und entsorgen. (Nur so ist das richtige Mischverhältnis garantiert!).
6. Masse auf die Trägerfolie auftragen, dabei achten das die Spitze des Mischers immer in der Masse bleibt, sonst besteht die Gefahr das Luft eingeschlossen wird.
7. Von hinten die Masse durch die zu reparierende Stelle pressen und mit Hilfe der Konturfolie oder Spachtel auf der Vorderseite verarbeiten.
8. Nachbearbeitung wie Schleifen nach ca. 5 – 30 min möglich. Nach einer Stunde überlackierbar.
9. Mechanische Belastung erst nach ca. 2 Stunden möglich, abhängig von Temperatur, Schichtstärke und Art des Kunststoffes. Wir empfehlen die Trocknung nicht mit Wärme zu beschleunigen.
10. Vor dem Füllerauftrag sollte die reparierte Stelle mit **GYSO-Strong Hold 706** überzogen werden. Die Schicht dient als Spannungsausgleichende Zwischenschicht und Füllstoff für kleinere Unebenheiten.

# GYSO-Plast-Rep 2K-PU

## Technische Daten

Basis	Polyurethan		
Konsistenz	pastös		
Verarbeitungstemperatur	+5° C bis +35° C		
Topfzeit	Plast Rep 30 sek	ca. 30 sek	(23° C/50 % RLF)
	Plast Rep 1.5 min	ca. 1.5 min	(23° C/50 % RLF)
	Plast Rep 3.5 min	ca. 3.5 min	(23° C/50 % RLF)
Weiterverarbeitung	Plast Rep 30 sek	ca. 5 min	
	Plast Rep 1.5 min	ca. 10 min	
	Plast Rep 3.5 min	ca. 30 min	
Komplette Aushärtung	4 Tage		

## Lieferform

Gebinde	Patrone à 50 ml / Karton à 6 Patronen
Farbe	schwarz
Haltbarkeit	24 Monate ab Produktionsdatum (kühl und trocken)



## Sicherheitshinweise

Enthält Isocyanate. Hinweise auf der Verpackung und im Sicherheitsdatenblatt beachten.

## Anmerkung

Diese Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschließlich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.