

Mirapur 9700 Fiber

Produkt

Faserverstärkter Montage- und Konstruktionsklebstoff auf PUR Basis Für innen- und aussen

Anwendungsbereich

Faserverstärkter, standfester Konstruktionsklebstoff auf 1K-Polyurethan-Basis. Leicht aufschäumend, lösemittelfrei. Zum Verkleben von Eckverbindern bei Fenster und Türen aus Aluminium, Zapfenverleimung bei Holzfenstern, Kleben von Sandwich-Elementen oder Türfüllungen sowie für die fugenlose Verklebung von Holz, Sperrholz, Spanplatten oder zementgebundenen Faserplatten untereinander oder zum Aufkleben von Wärmedämmplatten aus Hartschaum auf Backstein, Mauerwerk oder Beton. Erreicht eine hohe Verbundfestigkeit bei Kopfholzverleimungen.

Verarbeitung

Holzfeuchtigkeit	8 % bis 16 %
Vorbehandlung Klebeflächen	Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein. Verklebung Aluminium: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, Chromatiert), nicht auf Rohaluminium.
Auftragsart	Klebstoff einseitig auftragen und evtl. mittels Spachtel verteilen. Eine der beiden Klebeflächen sollte porös, bzw. wasserdampfdurchlässig sein um den Vulkanisationsprozess zu begünstigen. Die zur Aushärtung erforderliche Feuchtigkeit kann ggf. durch ganz leichtes Bestäuben des Klebstoffes mit Wasser erreicht werden.
Verarbeitung	Der Klebstoff reagiert mit der Feuchtigkeit aus der Umgebung unter leichtem Aufschäumen.
Funktionsfestigkeit	Mind. 20 Minuten (+ 20 °C / 50% RLF)
Verträglichkeit	Verträglich mit Naturstein. Bei stark saugenden Steinen wie Sandstein sind Vorversuche zu empfehlen.
Klebstoffverhalten	Schäumt während der Vulkanisation leicht auf.
Viskosität	Die Viskosität von PUR Klebstoffen verändert sich bei tiefen Temperaturen und ist bei + 15° C ca. doppelt so hoch wie bei + 25° C. Daher ist eine Verarbeitung von unter + 7 °C nicht zu empfehlen.
Fiber	Das Absinken des Klebstoffes in Weichfaserplatten wird durch die enthaltenen Fasern im Klebstoff verhindert.
Reinigung	Auftragsgeräte vor der Aushärtung des Klebstoffes mit Reiniger 9797. Mechanische Entfernung im abgebundenen Zustand.

Technische Daten

Basis	Polyurethan
Konsistenz	Pastös, standfest, zähelastisch
Farbe	opak
Spezifisches Gewicht	ca. 1.14 g/ml
Offene Zeit	ca.7 Minuten (20° C / 50% RF)

Mirapur 9700 Fiber

Technische Daten

Anpressdruck	Mind. 0.25 N/mm ² (2.5 kg/cm ²) Bei Massivhölzern mind. 1 N/mm ² (Vorversuche empfehlenswert)
Pressdauer	Mind. 20 Minuten (+ 20 °C / 50% RLF)
Endfestigkeit	Nach 7 d (+ 20 °C / 50% RLF)
Temperaturbeständigkeit normal	- 30 °C bis + 80 °C
Temperaturbeständigkeit kurzfristig	bis + 180 °C während maximal 30 Minuten
Wärmefestigkeit	> 10.5 N/mm ² (EN 14257, WATT 91)
Verarbeitungstemperatur	+ 7 °C bis + 30 °C
Wasserbeständigkeit	D4 (EN 204 / Watt 91)
Prüfbedingungen	Alle Angaben zum Klebstoff basieren auf Prüfungen bei einem Klima von + 20 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit und 10 % bis 12 % Holzfeuchtigkeit nach 7 Tagen Aushärtezeit

Lieferform

Gebinde	Karton à 12	Gebinde à Kartuschen 310 ml
Haltbarkeit	24 Monate ab Produktionsdatum (kühl und trocken)	

Sicherheitshinweise

Alle Informationen zu Sicherheit und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei + 15 °C bis + 25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.