

Miranit Record 8020

Produkt

Universeller Kontaktklebstoff für dauerhafte Flächenverklebungen

Anwendungsbereich

Klebt schnell und sauber saugende- und nichtsaugende Materialien untereinander wie z.B. Holz, Holzwerkstoffe, HPL, Metallbleche, Leder, Mauerwerk, Schaumgummi, PUR-Hart- und Weichschaum, Butylkautschuk usw.

Spezielle Eigenschaften: Temperatur-, feuchtigkeits- und alterungsbeständig. Ideal für Reparaturarbeiten.

Nicht geeignet für: Polystyrolschäume, Styropor®, PE, PP und PTFE, Furnierarbeiten, Buntmetalle, Weich-PVC, Kautschuksorten mit hohem Ölgehalt bzw. wandernden Weich-machern, Kunststoffe die durch Lösungsmittel zerstört werden, Materialien mit rauer oder unebener Klebfläche.

Verarbeitung

Holzfeuchtigkeit	6 % bis 12 %
Vorbehandlung Klebeflächen	Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein. Geeignetes Reinigungsmittel ist Miranit Verdünner 9711
Vorbehandlung Metall	Zink- und Stahlbleche mit Miranit Verdünner 9711 entfetten. Bei Bleiblechen Oxidschicht entfernen und anschliessend mit Miranit Verdünner 9711 reinigen. Aluminium mit alkalischem Scheuermittel reinigen.
Kaltverklebung	Klebstoff gleichmässig auf beide Teile auftragen und ablüften lassen. Wenn bei der Berührung mit dem Finger kein Klebstoff mehr hängenbleibt, der Klebstoff sich aber noch klebrig anfühlt, ist der richtige Zeitpunkt für die Verklebung erreicht (Fingertest). Die Klebeflächen exakt aufeinander einpassen und mittels Presse oder Anpressrolle kurz aber kräftig anpressen. Für die Festigkeit der Klebung ist die Stärke des Press-drucks entscheidend, nicht die Dauer; je höher der Druck, umso besser das Klebeergebnis. Weiterverarbeitung sofort möglich.
Warmverklebung	Klebstoffauftrag wie bei Kaltverklebung geschildert, jedoch Klebstoff vollständig abtrocknen lassen. Reaktivierung der zu verklebenden Teile durch Wärme bei ca. + 60 °C bis + 80 °C (ca. 2 bis 5 Minuten, je nach Materialstärke), dann sofort zusammenfügen und pressen. Als Wärmequellen eignen sich Infrarotstrahler, Warmluftgebläse oder Warmpresse. ACHTUNG: Eine Korrektur ist nach dem Pressen nicht mehr möglich!
Auftragsgeräte	Pinsel, Spachtel, Auftragswalze
Verfärbungen	Gerbstoffreiche Hölzer können durch Kontakt mit Eisen dunkel verfärben
Reinigung	Mit Miranit Verdünner 9711 reinigen

Miranit Record 8020

Technische Daten

Basis	Polychloroprene
Konsistenz	flüssig, gut streichfähig
Farbe	gelblich transparent
Viskosität	ca. 3'000 mPa·s (Brookfield)
Festkörpergehalt	ca. 25 %
Ablüftzeit	10 bis 15 Minuten (Fingertest)
Kontaktklebezeit	ca. 30 bis 40 Minuten bei Raumtemperatur
Weiterverarbeitung	sofort möglich
Verbrauch	ca. 200 bis 250 g/m ²
Temperaturbeständigkeit	- 30 °C bis + 120 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 15 °C bis + 25 °C (unter + 15 °C und über 80 % rel. Luftfeuchtigkeit nicht kleben)
Prüfbedingungen	Alle Angaben zum Klebstoff basieren auf Prüfungen bei einem Klima von + 23 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit und 10 % bis 12 % Holzfeuchtigkeit nach 7 Tagen Aushärtezeit

Lieferform

Gebinde	Karton à	Gebinde à
	24	Tube 120 g
	6	Pinsele 300 g
	12	Dose 650 g
	1	Kanister 4,5 kg
	1	Kanister 9.0 kg

Haltbarkeit 12 Monate ab Produktionsdatum (kühl und trocken)

Sicherheitshinweise

Alle Informationen zu Sicherheit und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei + 15 °C bis + 25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen. Vor Gebrauch umrühren. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet, Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neuste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für die Verarbeitung und Inhalt der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch